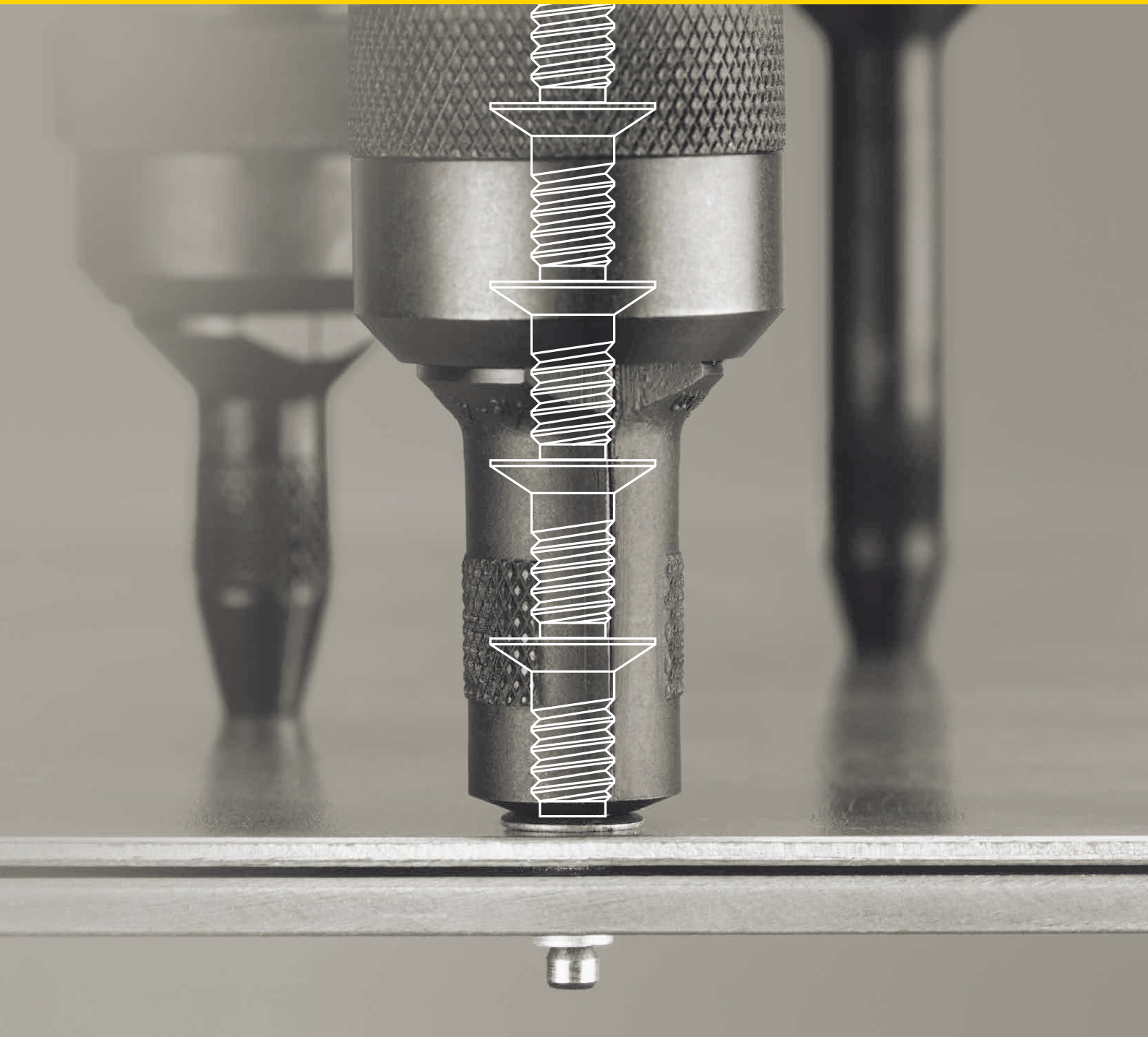


STANLEY[®]
Engineered Fastening



Sistemas de Repetición (Speed Fastening[®])

POP[®]  **Avdel**[®]

Sistemas de repetición (Speed Fastening®)
Reduce costes de montaje con la tecnología más efectiva para fijaciones con acceso por un solo lado.

Holding your world together®



Remaches de repetición

Alta precisión, función de compatibilidad, fácil operación y proceso rápido están garantizados, ya que Ud. puede seguir con el proceso de fijación sin interrupciones debido la alimentación de remaches en tiras que le permite colocar remaches con una velocidad de hasta 60 remaches por minuto. Para procesos de montaje rápidos y fáciles.

Los Sistemas de Repetición permiten la posibilidad de reducir significativamente los costes de montaje: Los tiempos de ciclo corto incrementan la productividad y la fiabilidad intrínseca del proceso, reduce retrabajos y otros costes de calidad. Los Sistemas de Repetición son apropiados para el montaje de lotes pequeños, medianos y grandes así como en líneas de producción continuas.

Colocación

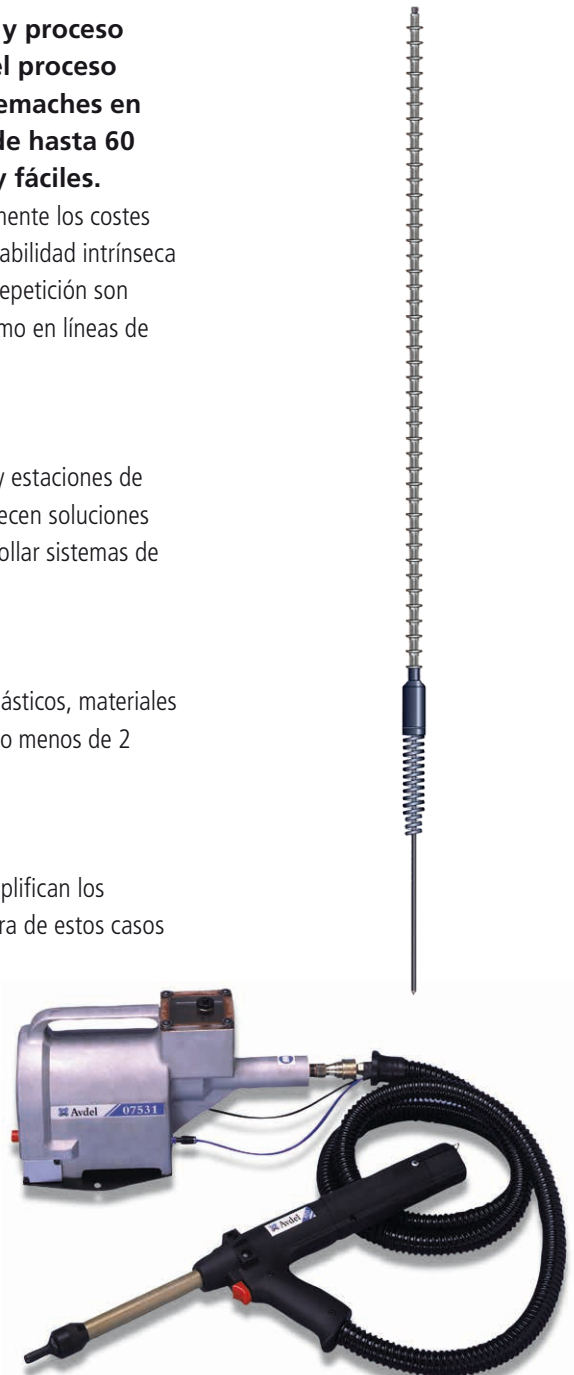
Para lotes pequeños, ofrecemos una variedad de herramientas poderosas y estaciones de montaje simples. Para lotes grandes, los sistemas de cabezas múltiples ofrecen soluciones rentables. Para líneas de flujo continuo, tenemos la tecnología para desarrollar sistemas de montaje automatizado.

Aplicaciones

Los Sistemas de Repetición se pueden emplear para ensamblar metales o plásticos, materiales compuestos y componentes electrónicos. Con un promedio de ciclo de por lo menos de 2 segundos, este sistema provee una instalación rápida desde una sola cara.

Misión

Junto con nuestros clientes, desarrollamos sistemas de remachado que simplifican los procesos de producción y mejoran la calidad de los productos. En cualquiera de estos casos no nos consideramos simples proveedores de elementos de fijación, herramientas y máquinas sino colaboradores de nuestros clientes con el objetivo de ayudarles a mejorar sus trabajos de montaje.



Índice

Visión general del Sistema de Repetición	Sistemas de Repetición		4
	Gama de Remaches		5
	Especificación de un Sistema de Repetición		6 - 7
	Guía de selección		8 - 10
Gama de Remaches de Repetición	NeoSpeed®		11
	Briv®		12
	Chobert®		13
	Double Flush Chobert®		14
	Grovit®		15
	Rivscrew®		16
	Rivscrew® PL		17
	Avtronic®		18
	Avsert®		19
	Avlug®		20
	Diseños personalizados		21
Equipos de instalación	Sistemas de instalación		22
	Herramientas manuales		23 - 24
	Estaciones de trabajo simples		25 - 26
	Estaciones de trabajo de montaje		27
Datos técnicos	NeoSpeed®	Remaches	28 - 33
		Equipos de colocación	34 - 35
	Briv®	Remaches	36 - 44
		Equipos de colocación	60 - 62
	Chobert®	Remaches	45 - 63
		Equipos de colocación	60 - 61, 63
	Double Flush Chobert®	Remaches	57
		Equipos de colocación	60 - 61, 63
	Grovit®	Remaches	58 - 59
		Equipos de colocación	60 - 61, 63
	Rivscrew®	Remaches	64 - 67
		Equipos de colocación	69 - 71
	Rivscrew® PL	Remaches	68
		Equipos de colocación	69 - 71
	Avtronic®	Remaches	72 - 73
		Equipos de colocación	74 - 75
	Avsert®	Remaches	76 - 77
		Equipos de colocación	78
	Avlug®	Remaches	79
		Equipos de colocación	80 - 81

Sistemas de Repetición

Nuestro sistema de repetición es un sistema único de montaje, diseñado para el montaje rápido y fácil en aplicaciones de volumen medio y grande. Originalmente diseñado para la industria de la aviación, los Sistemas de Repetición son ahora usados por muchas compañías destacadas en todo el mundo en sectores tales como objetos domésticos, iluminación, subconjuntos electrónicos, fabricación de metal ligero y la industria del automóvil. Los remaches de repetición están disponibles en una amplia gama de materiales, acabados, longitudes y diámetros y son ideales para la fijación de metales, plásticos, materiales compuestos y componentes electrónicos.

Los remaches de repetición son piezas simples que se alimentan o bien mediante un cargador o bien mediante un tolva de alimentación para una amplia gama de equipos de instalación. Esta gama van desde la ultra ligera herramienta manual 753, hasta los sistemas más avanzados completamente automáticos.

Ventajas de montaje

Aumento del rendimiento de fabricación

El Sistema de Repetición se puede optimizar para lograr una duración de ciclos menores a dos segundos. Este proceso rápido de remachado desde una cara, permite lograr rendimientos de hasta cuatro veces mayores a las soluciones tradicionales de roscado o remachado.

Manipulación reducida de los componentes

Los elementos de fijación son alimentados mediante cargadores o con tolva de alimentación. Esto elimina la necesidad de una manipulación individual de los componentes, ahorra tiempo y reduce riesgos de lesiones para el operario.

No hay pérdida de componentes

Ya que los elementos de fijación permanecen prisioneros, no pueden caer al suelo o en la aplicación. Esto evita la pérdida de tiempo y mejora la calidad del producto así como una mejora del entorno de trabajo.

No más pérdida de vástagos

Los elementos de fijación tradicionales con rotura de vástago, pierden frecuentemente su vástago una vez instalados. Esto puede producir ruidos en las piezas fijadas, cortocircuitos eléctricos o situaciones peores. Los remaches de repetición no tienen vástagos.

Calidad mejorada de las uniones

La tecnología de repetición permite una unión constante y repetible. Además a diferencia de los elementos de fijación roscados, no se requiere del control del momento de torsión, ya no hay problemas por roscas pasadas o uniones sin apretar.

Mejora de la calidad de las uniones

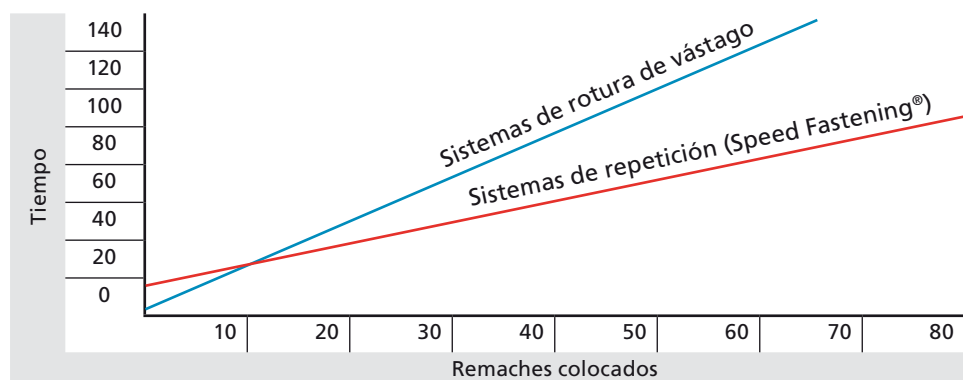
Una vez instalados los remaches de repetición, ofrecen excelentes aprietes y resistencias a cortadura y a tracción. Estas son prácticamente inmunes a aflojado por vibraciones.

Flexibilidad en el proceso










Los Sistemas de Repetición se pueden emplear, desde trabajos con bajo volumen, trabajos fuera del línea, trabajos eventuales hasta la producción en cadena. Desde la herramienta manual hasta las estaciones modulares de cabezas múltiples, podemos diseñar un Sistema de Repetición apropiado a sus necesidades de montaje. Una amplia variedad de productos en múltiples industrias son ensamblados con este sistema; desde la industria del automóvil, la electrónica, aplicaciones domésticas así como la industria en general.

Análisis de tiempos

Después de sólo 10 remaches colocados, los Sistemas de Repetición demuestran ser el sistema más eficiente.



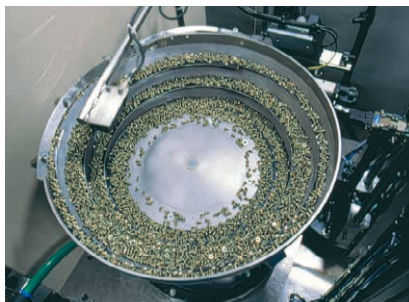
Gama de Remaches

Marca	Material	Características principales
NeoSpeed® 	Aleación de aluminio Acero Acero inoxidable A4	Mayor grip Alto apriete Rellenado del taladro Resistencia muy alta
Briv® 	Aleación de aluminio Acero Acero inoxidable A2 Latón	Extremo abultado Cabeza grande Gran apriete Facilidad para aproximar las chapas a unir
Rivscrew® 	Acero	Elemento de fijación roscado Desmontable con llave hexagonal y reutilizable Sujeta materiales hasta una dureza Vickers de 105 Hv5
Chobert® 	Aleación de aluminio Acero Latón	Agujero cónico interno Apriete controlado Gran resistencia al corte Ideal para materiales blandos y frágiles
Double Flush Chobert® 	Acero	Superficie a ras en ambos lados de la aplicación Reduce el exceso de espacio necesario dentro del chasis
Grovit® 	Aleación de aluminio Acero	Diseñado para aplicaciones con agujeros ciegos, no pasantes Ranuras circulares en el cuerpo Para ser utilizado en madera, plásticos, fibra de vidrio y aluminio
Avtronic® 	Latón Aleación de aluminio	Sujeta conectores DIN 41612 y otros componentes en tarjetas de circuitos impresos Ranuras circulares en el cuerpo
Avsert® 	Latón	Separadores roscados para tarjetas circuitos impresos Agujero interno roscado Diversas alturas separadoras
Avlug® 	Latón	Terminales de conexión soldables, para circuitos impresos Vástago laminado/moleteado

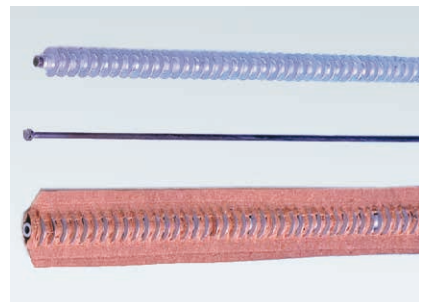
Montaje con herramienta estándar



Alimentación con tolva vibratoria



Alimentación mediante tiras o precargados



Elección de un Sistema de Repetición

Para optimizar el rendimiento de los Sistemas de Repetición, es importante elegir la combinación correcta del remache, la boquilla, el mandril y el muelle. Del mismo modo es también crítico asegurarse que la combinación elegida sea la apropiada para el proceso de instalación seleccionado. Si necesita ayuda para la elección de los componentes apropiados, no dude de ponerse en contacto con el representante local de STANLEY Engineered Fastening. Más informaciones sobre corrosión, seguridad y las restricciones para el uso de ciertas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS) se pueden encontrar en nuestro sitio web.

Selección del tipo de Remache de Repetición

Elementos de fijación estándar

Desmontabilidad

Los elementos de fijación Rivscrew® son ideales para aplicaciones que requieran desmontaje para reparaciones o revisiones. Estos pueden ser simplemente desatornillados usando una llave allen hexagonal.

Apriete

Los elementos de fijación Briv® se deben utilizar en aplicaciones que requieran una gran carga de apriete. Los remaches NeoSpeed® combinan un alto apriete con capacidad multigrip. Los elementos de fijación Chobert® proveen un apriete más ligero y controlado, lo que los hace ideales para materiales más suaves o de baja resistencia.

Tipo de cabeza

Los remaches están disponibles con cabeza alomada. NeoSpeed®, Briv® y Chobert® también están disponibles con cabeza avellanada. Otros diámetros de cabeza también pueden estar disponibles como especiales. Por favor contacte con el representante local.

Elementos de fijación especiales

Avtronic®

Diseñado para sujetar conectores DIN y otros, eyectores de tarjeta y disipadores de calor a las tarjetas de circuitos impresos.

Avert®

Pernos separadores, para tarjetas de circuitos impresos, rentables por su rápida colocación.

Avlug®

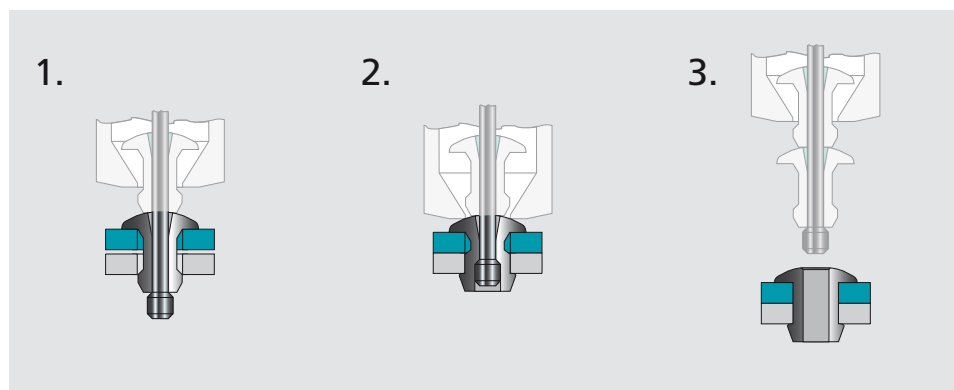
Terminales de conexión, para tarjetas de circuitos impresos, rentables por su rápida colocación.

Acabado superficial y material de los elementos de fijación

Los Remaches de Repetición están disponibles en acero inoxidable, acero, aluminio y latón. La elección del material debe ser realizada sobre la base de características como el rendimiento (resistencia a cortadura y a tracción), idoneidad para el uso con el material a ser fijado y resistencia a la corrosión. Para más información sobre los datos de rendimiento véase la hoja de datos técnicos correspondiente.



Secuencia de colocación típica



Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

1. El mandril, con el elemento de fijación precargado, se encuentra localizado en el agujero.

2. La activación de la herramienta tira del mandril a través del remache, expandiéndole en el agujero para proveer mayor apriete y uniones seguras.

3. Al terminar con el ciclo de remachado, el próximo remache se alimenta automáticamente en la boquilla de la herramienta, quedando listo para repetir el proceso de remachado.

Acabado superficial de los elementos de fijación:

Acero

Zincado y pasivado claro

Opcional:

Pintura epóxido

Zinc níquel (con pasivación clara o negra)

Capas orgánicas

Aleación de aluminio

Natural

Opcional:

Anodizado (claro o colorado)

Pintura epóxido

Acero inoxidable

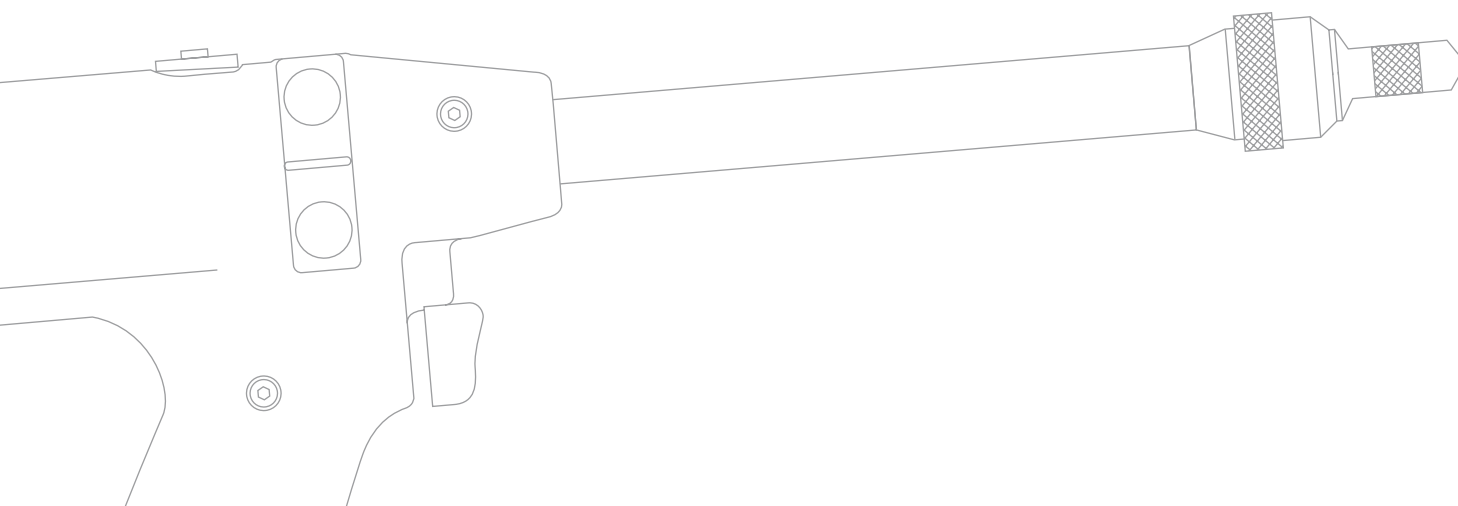
Pasivado

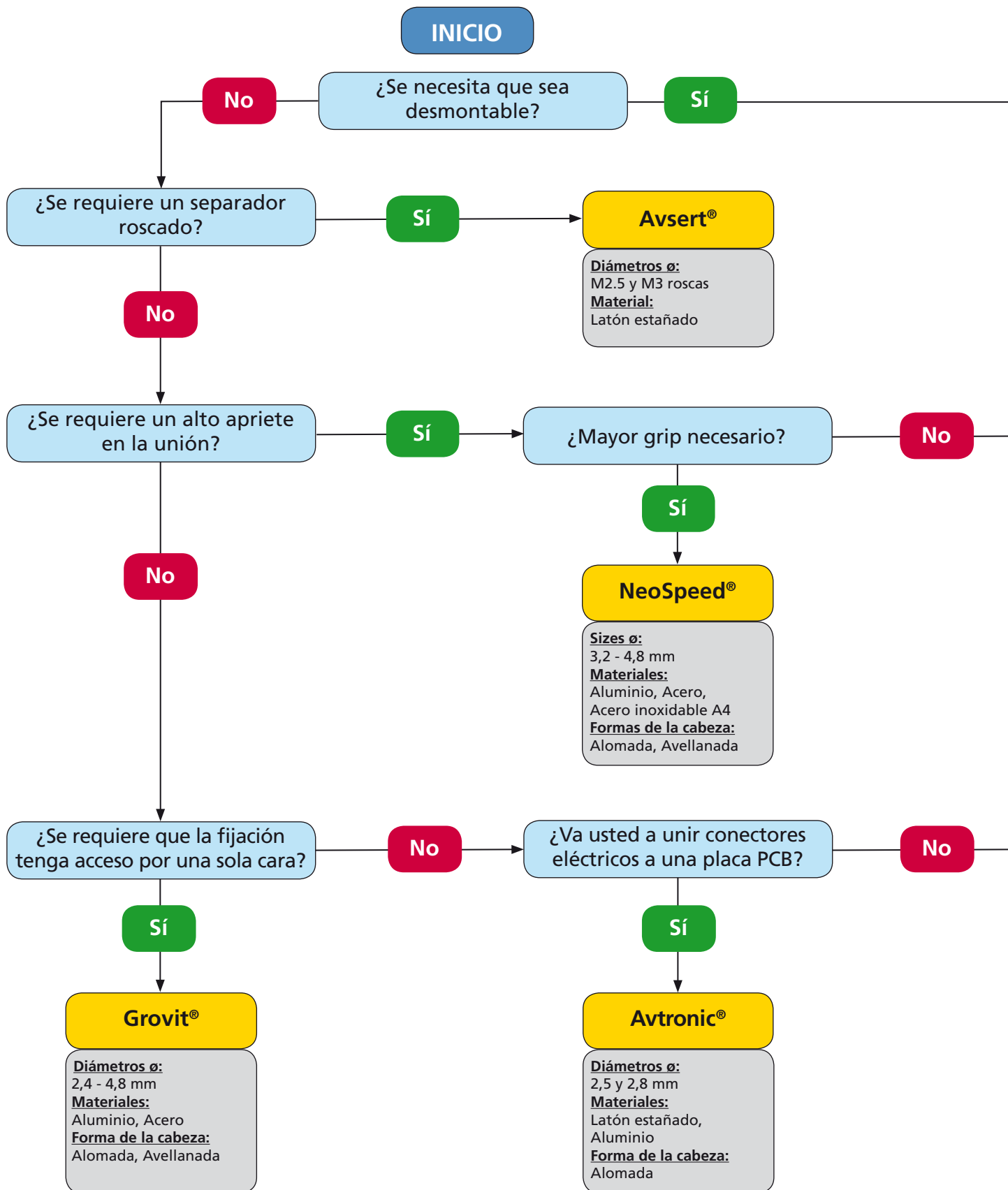
Latón

Abrillantado

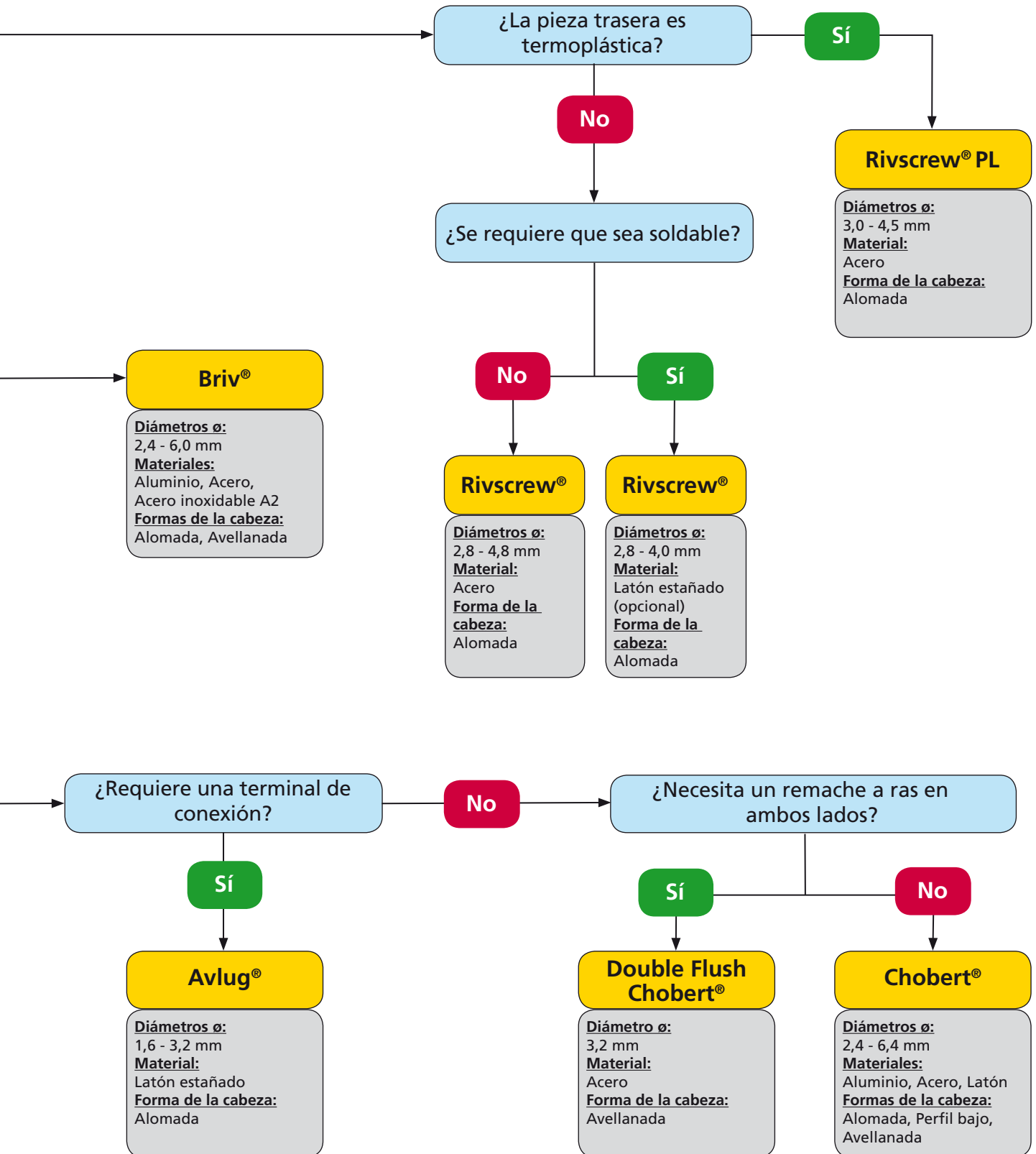
Estañado (para soldar)

Casi todas nuestras familias de remache se pueden especificar con un acabado superficial alternativo para proporcionar una mayor resistencia a la corrosión o un color específico para adaptarse a su aplicación especial.





Esta guía de selección ha sido diseñada para ayudar a encontrar qué fijación puede ser la más idónea para su aplicación. Esta guía no incluye la gama total de productos POP Avdel; nuestros Ingenieros de Aplicaciones están disponibles para asesorarle sobre la mejor solución para sus necesidades de aplicación concretas.



Guía de selección

Esta tabla está diseñada como guía para ayudar a seleccionar el Remache de Repetición más apropiado para su aplicación particular. Más información sobre datos técnicos y de rendimiento para cada uno de los remaches de repetición se puede encontrar en nuestro sitio web o póngase en contacto con el representante local de STANLEY Engineered Fastening más cercano.

Gama de remaches	Material	Acabado	Forma de la cabeza	Diámetro del remache (nom.)										Serie	Página				
				1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")	2,5 mm	2,8 mm	3,0 mm	3,2 mm (1/8")	3,5 mm	4,0 mm (5/32")	4,5 mm	4,8 mm (3/16")		6,0 mm	6,4 mm (1/4")	M2.5	M3	Descripción
NeoSpeed®	Aluminio 2,5 % Mg		Alomada														57101	11	28
	Aluminio 3,5 % Mg		Perfil bajo														57121	11	30
	Aluminio 5 % Mg		Avellanada														57141	11	32
	Acero																57221	11	33
Briv®	Acero inoxidable																1801	12	36
	Latón																1802	12	38
	Natural																1804	12	36
	Zincado																1821	12	39
	Pulido/brillante																1822	12	41
	Pasivado																1831	12	42
	Estañado																1833	12	42
	Niquelado																1841	12	44
	Anodizado rojo																1861	12	36
	Chobert® Double Flush Chobert®																	1121	13
																	1122	13	47
																	1124	13	51
																	1125	13	49
																	1131	13	49
																	1132	13	51
																	1135	13	49
																	1136	13	51
																	1141	13	53
																	1142	13	53
																	1143	13	53
																	1144	13	53
																	1147	13	53
																	1148	13	53
Grovit®																	1162	13	55
																	1164	13	56
																	1110	14	57
Rivcrew® Rivcrew® PL																	1101	15	58
																	1103	15	59
																	1104	15	59
																	1722	16	64
																	1723	16	64
Avtronic®																	1733	16	66
																	1772	16	67
																	1742	17	68
																	1188	18	72
Avsert®																	1189	18	73
																	1117	19	76
Avlug®																	1118	19	77
																	1107	20	79

NeoSpeed[®] Mayor grip

Remache de repetición con un diseño único, alto apriete y amplio rango de espesores. Es sencillamente el remache de repetición más versátil y resistente del mundo.



Características principales y ventajas

- El proceso de fijación con NeoSpeed es hasta cuatro veces más rápido que los tradicionales remaches de rotura de vástago o elementos roscados
- Capacidad multi-grip para amplia variación de espesores de aplicación
- Un único remache equivale por grip a varios remaches estándar
- Estrías exteriores rellenan la pieza trasera y la pieza delantera si el taladro es sobredimensionado
- Tolerancia de taladros 3 veces mayor que los remaches estándar
- Menos sensible a variaciones de tolerancia de las aplicaciones
- Fácil de aplicar al ser solución de único remache-único mandril
- Sin residuo de metal frente a los rotura de vástago - respecto a éstos, la mitad de peso
- Opciones de suministro: remaches en tira de papel o mandril desechable precargado ("Cartridge")

Especificaciones Secuencia de colocación típica

Diámetros:

3,2 mm a 4,8 mm

(1/8" a 3/16")

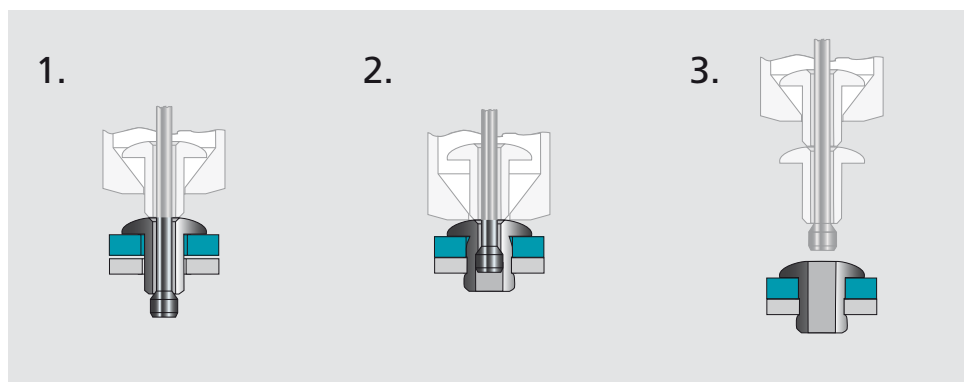
Materiales:

Aleación de aluminio, acero,

acero inoxidable A4

Formas de la cabeza:

Alomada, avellanada



Patente protegida.

Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Automoción
- Electrónica
- Electrodomésticos
- Equipos eléctricos
- Construcción ligera

Airbags



Interiores



Asientos y accesorios



Calderas



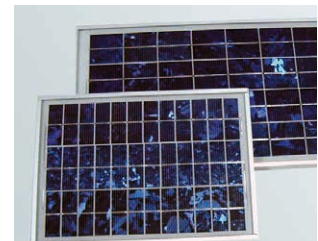
Puertas automáticas



Armarios electrónicos



Paneles solares



Briv[®] remaches con alta resistencia al corte, alta capacidad de apriete

Remaches de repetición con un extremo abultado que proporcionan un gran apriete y una alta capacidad a cortadura. Se pueden emplear para el montaje de diversos materiales tales como metal, plástico y aleaciones de aluminio.



Características principales y ventajas

- El extremo del remache, una pequeña cabeza preformada, asegura una alta capacidad de apriete durante su instalación
- El extremo abultado y la cabeza del remache grande proporcionan una gran superficie de apoyo para materiales blandos
- Extremo cónico para una fácil localización del taladro
- Expansión radial durante la instalación, que asegura un relleno máximo del agujero
- Bajos costes de colocación en comparación con soldadura y remaches de rotura de vástago
- Latón estañado abrigantado, opción para una soldadura más fácil y buena conductividad eléctrica
- Opción de acero inoxidable para aplicaciones sometidas a altas temperaturas o corrosión
- Puede ser alimentado con tolva de alimentación para aplicaciones de gran volumen, usando un equipo automático

Especificaciones

Diámetros:

2,4 mm (3/32") a 6 mm

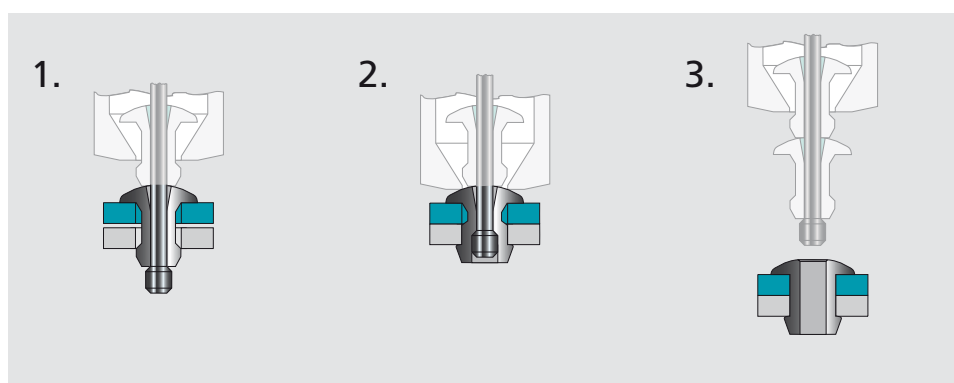
Materiales:

Aleación de aluminio, acero, acero inoxidable A2 y latón

Formas de la cabeza:

Alomada, avellanada

Secuencia de colocación típica



Por favor, visite nuestro sitio para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Industria del Automóvil
- Componentes electrónicos
- Chapa fina
- Ingeniería eléctrica
- Aplicaciones domésticas
- Muebles
- Fabricación ligera en general

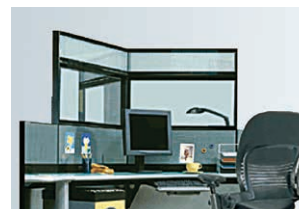
Bomba de vacío para motores diesel



Sistemas de calefacción domésticos



Muebles de oficina



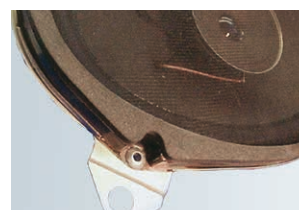
Bastidor para ordenadores



Conectores plásticos moldeados de automóviles



Altavoz estéreo para automóviles



Chobert® para materiales blandos y frágiles

Remaches de repetición que proporcionan un apriete controlado y consistente, ideal para materiales blandos y frágiles.



Características principales y ventajas

- El agujero interno cónico asegura un apriete consistente y ligero para reducir daños potenciales en el material
- Expansión radial durante la instalación, que asegura un llenado máximo del agujero
- Bajos costes de colocación en comparación con soldadura y remaches de rotura de vástago
- Ideal para ejes de giro o extremos de conexión
- Latón estañado abrigillado, opción para una soldadura más fácil y buena conductividad eléctrica
- Puede ser alimentado con tolva de alimentación para aplicaciones de gran volumen, usando un equipo automático

Especificaciones

Diámetros:

2,4 mm a 6,4 mm

(3/32" a 1/4")

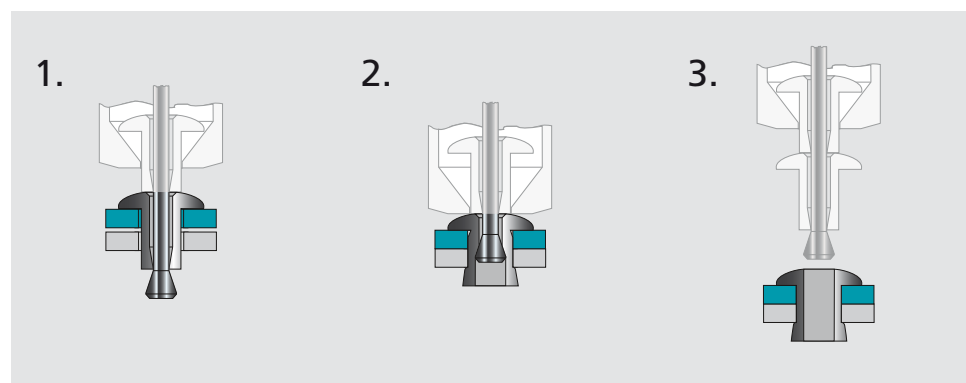
Materiales:

Aleación de aluminio,
acero y latón

Formas de la cabeza:

Alomada, perfil bajo,
avellanada

Secuencia de colocación típica



Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Industria del Automóvil
- Componentes electrónicos
- Chapa fina
- Ingeniería eléctrica
- Componentes moldeados por inyección
- Dispositivos de conmutación
- Aplicaciones domésticas
- Chapa fina en general
- Fabricación ligera en general

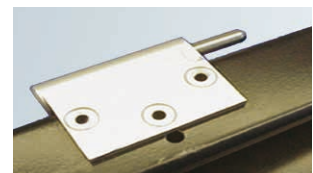
Bisagras de ventanas



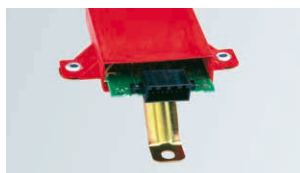
Tubo de aleación con manguito de nailon



Bisagras de la puerta de vidrio de un armazón de ordenador



Cajas de la alarma de un coche



Trinquete de material compuesto para el tapacubos



Radiador



Double Flush Chobert®

Remache de repetición de cabeza avellanada para uso en materiales excepcionalmente finos. Basado en el diseño del Chobert, es una solución ideal para la industria electrónica o cualquier aplicación en que sea deseable un acabado a ras de la zona trasera.



Características principales y ventajas

- Superficie a ras en ambos lados de la aplicación*
 - Reduce el exceso de espacio necesario dentro del chasis
 - Permite utilizar una misma forma de taladro en el diseño del chasis
 - Se expande radialmente en el material durante la instalación
 - Se puede instalar desde cualquier lado si hay acceso
 - Proporciona una fijación más resistente comparando con otras tecnologías existentes en el mercado
 - Remache de una sola pieza que evita los problemas eléctricos causados por la caída del vástago
- * El remache una vez colocado, sobresale por la parte trasera de la chapa hasta un máximo de 0,5mm permitidos.

Especificaciones

Diámetro:

3,2 mm (1/8")

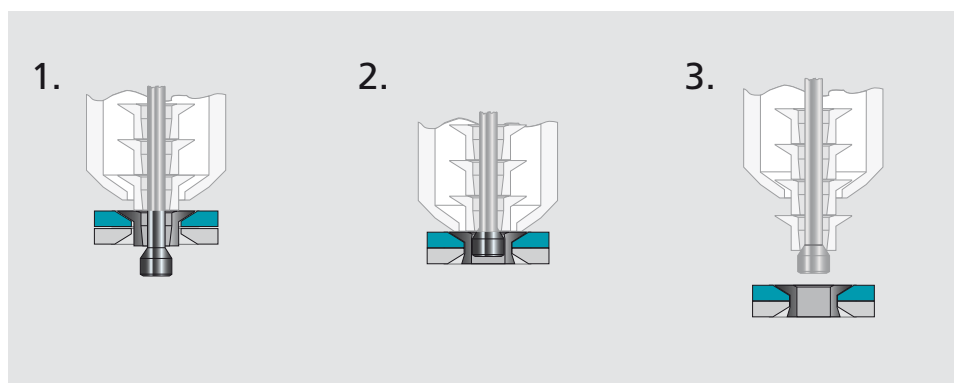
Material:

Acero

Forma de la cabeza:

Avellanada

Secuencia de colocación típica



Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

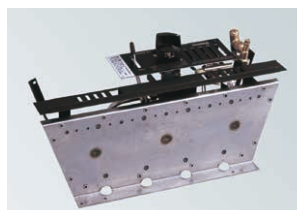
Aplicaciones de montaje

- Chasis de los ordenadores
- Elementos electrónicos
- Aplicaciones automoción
- Electrodomésticos
- Equipos de climatización
- Fabricaciones en chapa fina en general donde el coste del material y el acceso por un solo lado es primordial

Bastidor para ordenadores



Estufa de gas



Grovit® para aplicaciones con agujeros ciegos

Diseñado para aplicaciones con agujeros ciegos en madera, plásticos, fibra de vidrio y aluminio. También se puede emplear en sustratos duros.



Características principales y ventajas

- Las ranuras circulares en el cuerpo se expanden radialmente durante la instalación
- Provee una resistencia a la vibración junto a un incremento de la resistencia a la extracción

Especificaciones

Diámetros:

2,4 mm a 4,8 mm

(3/32" a 1/16")

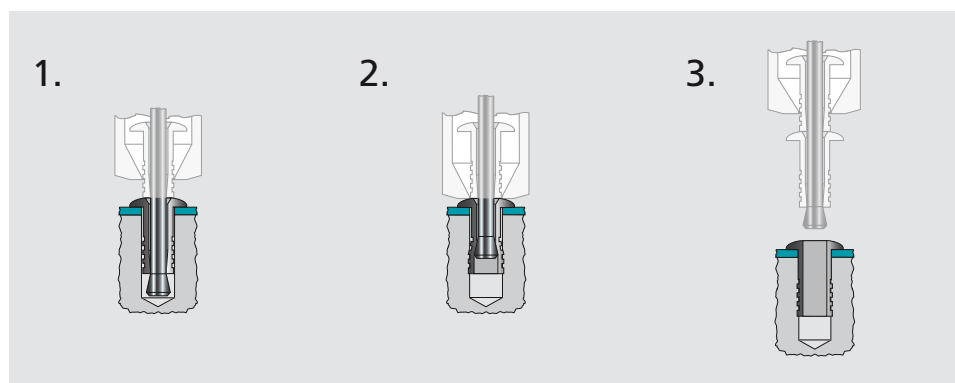
Materiales:

Acero galvanizado y aleación de aluminio

Forma de la cabeza:

Alomada, avellanada

Secuencia de colocación típica

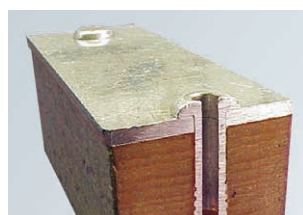


Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

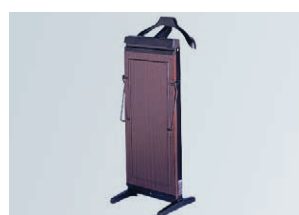
Aplicaciones de montaje

- Industria del Automóvil
- Aplicaciones domésticas
- Equipamiento eléctrico
- Componentes moldeados por inyección

Remache Grovit en madera



Prensa pantalones



Prensa pantalones (detalle)



Bloque conector de PVC en una unidad de aire acondicionado



Grovit usado como conector rápido para manguera de baja presión



Regleta de conexión de PVC



Rivscrow® remache roscado desmontable

Remache de repetición roscado, desmontable que combina la rapidez de colocación de un remache con la capacidad de desmontaje de un tornillo.



Características principales y ventajas

- Se expande radialmente durante la instalación para formar una rosca en el material base, eliminando así el riesgo de un apriete excesivo y estropeado de la rosca.
- Se coloca usando un mandril hexagonal para la expansión radial del diámetro roscado
- Desmontable para mantenimiento con una llave hexagonal y reutilizable
- Provee una alta resistencia a la vibración "bloqueo de roscas" en el material, comparado con tornillos estándar
- Se puede emplear para fijar sobre la mayoría de materiales hasta una dureza de Vickers de 105 Hv5
- Elimina la necesidad de trabajos de roscado costosos
- Acero estañado abrigantado, opción para una soldadura más fácil y buena conductividad eléctrica
- Puede ser alimentado con tolva de alimentación para aplicaciones de gran volumen, usando un equipo automático

Especificaciones Secuencia de colocación típica

Diámetros:

2,8 mm a 4,8 mm

Materiales:

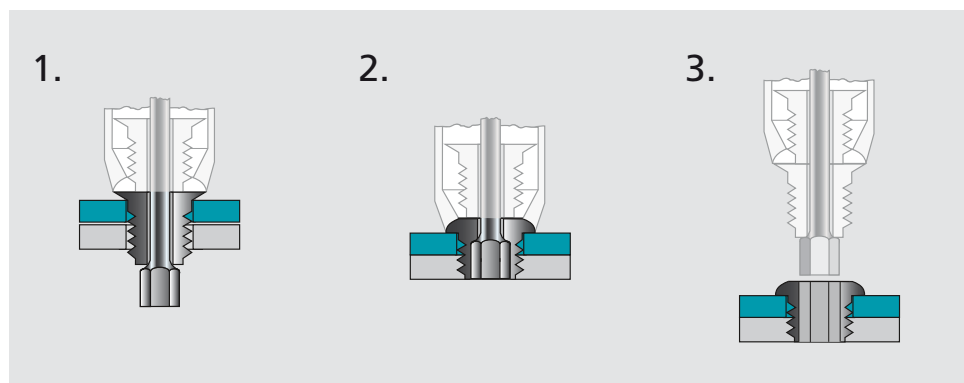
Acero bañado en zinc

opcional: estañado

Forma de la cabeza:

Alomada*

*La forma de la cabeza colocada depende del equipo de boquilla empleado, una boquilla estándar de Rivscrow® da como resultado una cabeza alomada.



Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Cajas de aluminio fundido
- Magnesio fundido
- Semiconductores para fijar en disipadores de calor con paredes delgadas o extruídas
- Semiconductores para fijar en tarjetas de circuitos impresos
- Montaje de tarjetas de circuitos impresos en chasis
- Fijación en salientes de plástico moldeado por inyección
- Ingeniería en general que involucre plásticos, nailon, policarbonatos, etc.

Rivscrow® es desmontable y reutilizable



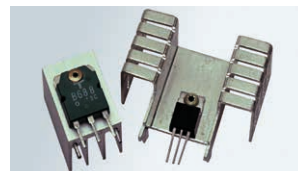
Fijación de placa de diodos del alternador en la pieza moldeada de nailon



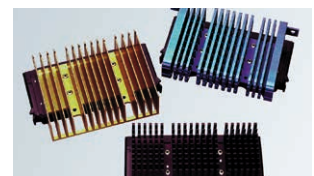
Fijación de chasis fundido de automóviles en la tarjeta de circuito impreso



Fijación de semiconductores con disipadores de calor en la tarjeta de circuitos impresos



Fijación de disipadores de calor en el conector del procesador



Regulador de tensión de los cinturones de seguridad



Rivcrew® PL para plásticos

Remache de repetición roscado, desmontable que combina la rapidez de colocación de un remache con la capacidad de desmontaje de un tornillo.



Características principales y ventajas

Los remaches Rivcrew PL tienen las mismas características y ventajas que los remaches estándar Rivcrew además de:

- Especialmente diseñados para plásticos duros y blandos
- Diseño roscado especial para una amplia gama de plásticos con un coeficiente de flexión entre 2.000 y 10.000 N/mm² (340.000 y 1.400.000 p.s.i)
- Amplio rango de espesores a unir desde 3,0 hasta 11,8 mm con una sola referencia

Especificaciones

Diámetros:

3,0 mm a 4,5 mm

Material:

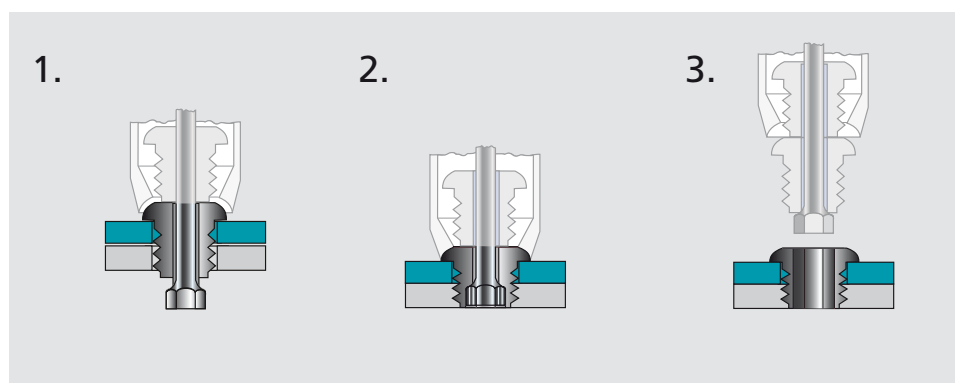
Acero bañado en zinc

Forma de la cabeza:

Alomada

Patente protegida.

Secuencia de colocación típica



Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Cubierta de parachoques
- Iluminación
- Tapacubos de plástico
- Impresoras
- Aplicaciones domésticas
- Juguetes
- Envolturas de plástico

Desmontable y reutilizable



Componentes eléctricos



Faro



Impresoras & copiadoras



Aspirador



Parachoques



Avtronic® para la fijación de conectores en las tarjetas de circuitos impresos

Inicialmente diseñado para fijar conectores DIN 41612 en las tarjetas de circuitos impresos pero también se pueden emplear para fijar una amplia gama de otros conectores y componentes.



Características principales y ventajas

- Las ranuras circulares en el cuerpo se expanden radialmente durante la instalación
- Proveen una unión resistente a vibraciones, resistencia aumentada a la extracción y buen apriete residual
- Varias longitudes que proporcionan un amplio rango de espesores a unir, para adecuarse a la mayoría de combinaciones de conectores y espesores de las tarjetas de circuitos impresos
- Remache provisional ideal
- Se puede emplear en aplicaciones con agujeros no pasantes

Especificaciones

Diámetros:

2,5 mm y 2,8 mm

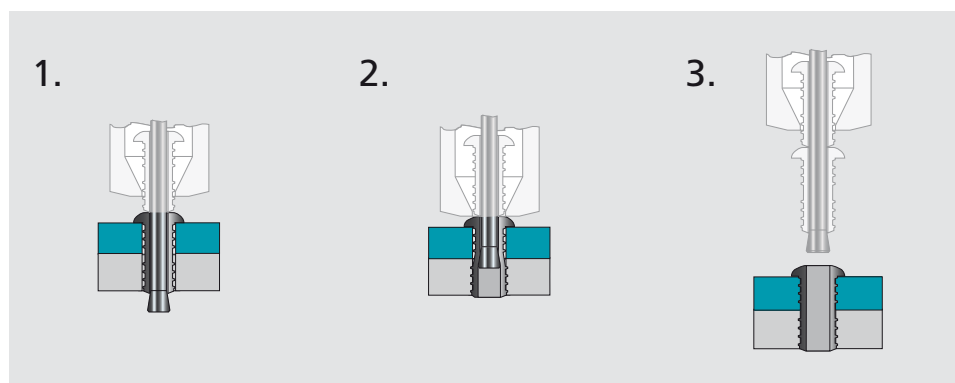
Materiales:

Latón electroestañado y aleaciones de aluminio

Forma de la cabeza:

Alomada

Secuencia de colocación típica

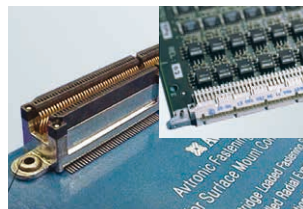


Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

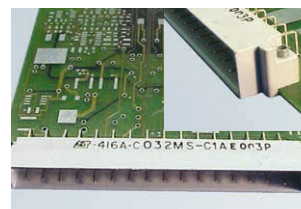
Aplicaciones de montaje

- Conectores DIN y otros
- Disipadores de calor
- Expulsor de tarjetas
- Bridas de sujeción y barras rígidas

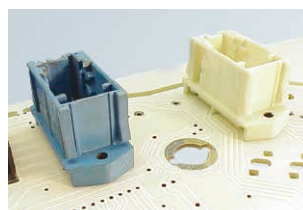
Conectores montados en superficies de las tarjetas de circuitos impresos



Conector macho DIN 41612



Conectores para automóviles montados verticalmente



Reflector de luces de tráfico y puntos de contacto



Avert[®] separadores roscados para tarjetas de circuitos impresos

Separadores roscados para tarjetas de circuitos impresos, con roscas métricas interiores y muchas alturas separadoras.



Características principales y ventajas

- Separador roscado internamente para recibir piezas roscadas como por ejemplo conectores tipo D
- Disponible en diferentes alturas separadoras para adaptarse a la gran variedad de componentes
- Se puede emplear para espesores de tarjeta de 0,8–2,0 mm (espiga corta) ó 0,8–2,4 mm máx. (espiga larga)
- Apropiado como casquillo hembra para conectores miniatura tipo D

Especificaciones

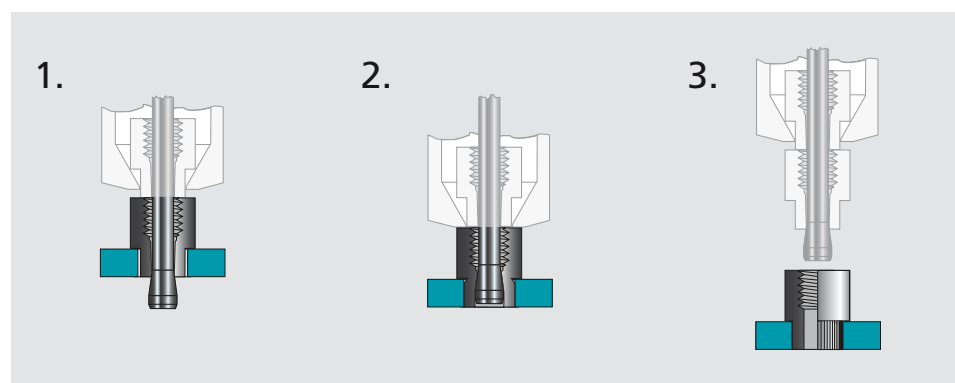
Diámetros:

Roscas M2,5 x 0,45 y M3 x 0,5

Material:

Latón estañado

Secuencia de colocación típica

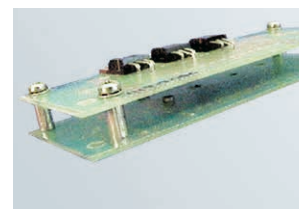
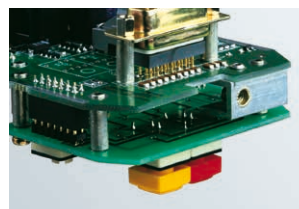
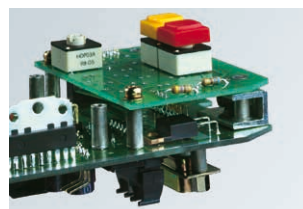


Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

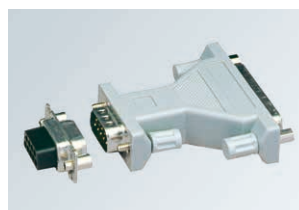
Aplicaciones de montaje

- Bandejas de soporte y perfiles de aluminio
- Conectores D
- Tarjetas de circuito impreso
- Equipos de telecomunicaciones

Separadores



Conector miniatura DB25 4.40
UNC hembra



Avlug® pernos de terminales de conexión soldable

Pernos de terminal seguros y fáciles de soldar para tarjetas de circuitos impresos.



Características principales y ventajas

- El vástago laminado / moleteado asegura la colocación en la tarjeta de circuito impreso
- Apropiado para „wire wrapping“ o como punto de prueba para tubos de osciloscopio de rayos catódicos
- Disponible para el montaje con diámetros tan pequeños como 1,6 mm

Especificaciones

Diámetros:

1,6 mm a 3,2 mm

(1/16" – 1/8")

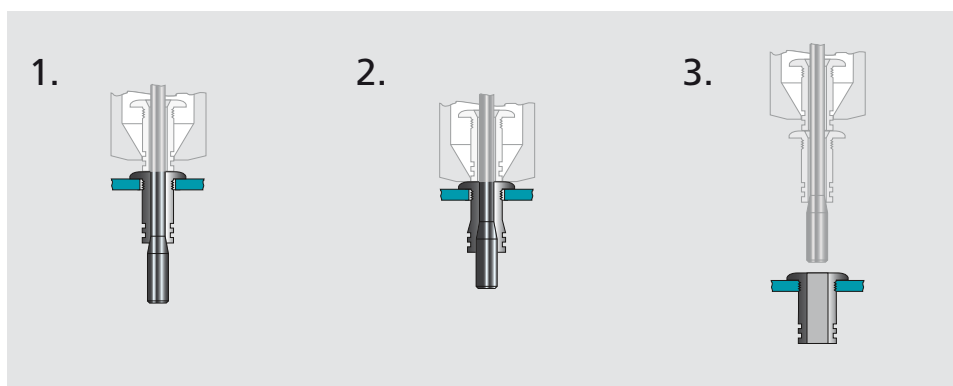
Material:

Latón electroestañado

Forma de la cabeza:

Alomada

Secuencia de colocación típica

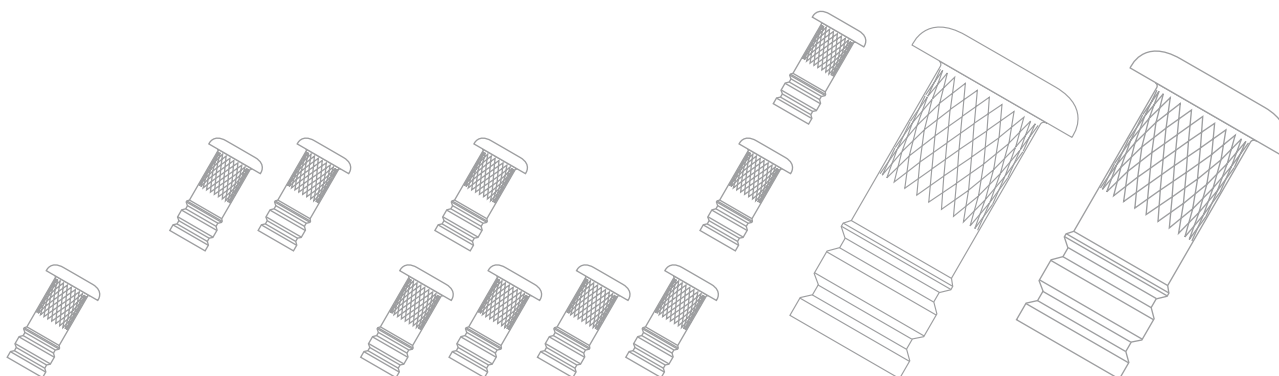
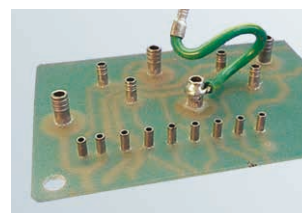
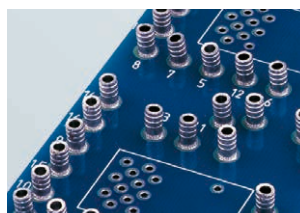
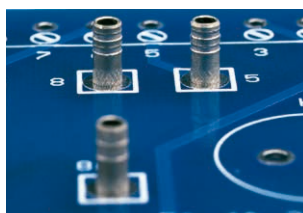


Por favor, visite nuestro sitio web para ver las animaciones de los distintos remaches.

Aplicaciones de montaje

- Terminal de conexión
- Conexión arrollada

Terminales de conexión -
Conexión arrollada



Diseños personalizados

Como era de esperar de un líder en soluciones de fijación, podemos diseñar y fabricar Remaches de Repetición con una gran variedad de formas y acabados para satisfacer sus necesidades específicas de montaje. Lo que se muestra a continuación son sólo algunos ejemplos de nuestras capacidades personalizadas. Si usted requiere una geometría personalizada, un acabado especial, otro material, un equipo de colocación para un acceso limitado, o cualquier otra especificación que no se ofrece como estándar, por favor póngase en contacto con nosotros para comentar sus necesidades especiales.



NeoSpeed® Remache de repetición - Acabado en anodizado negro

- Aluminio, anodizado negro
- Mayor resistencia al desgaste y a la corrosión



Briv® Remache de repetición - Acabado pintado específico del cliente

- Aluminio
- Acabado pintado personalizado



Briv® Remache de repetición - Anodizado con color y marcado específico del cliente

- Aluminio - anodizado azul
- Logo del cliente en el remache para evitar manipulaciones



Chobert® Remache de repetición - Remache separador

- Aluminio, natural
- Remache con cabeza ala ancha y collar separador



Remaches de repetición - Conector de tubos neumáticos

- Aluminio, natural
- Para la conexión de tubos neumáticos



Avplas® Remache de repetición - Desmontable

- Aluminio, natural
- Remache desmontable para plásticos



Avlug® Remaches de repetición en miniatura - Postes para terminales soldables

- Latón, estañado
- Postes de terminales de conexión soldable
- Diámetro 1,6 mm



Remaches de repetición en miniatura

- Aluminio, natural
- Para uso en aplicaciones electrónicas
- Diámetros 1,6 - 2,0 mm

Herramientas manuales

Desde herramientas manuales rentables hasta los puestos de remachado hechos a la medida, el equipo del Sistema de Repetición ofrece un montaje fiable y rápido que cubre sus necesidades específicas. El equipo es una parte integral del Sistema de Repetición y ofrece las siguientes ventajas:

- Alimentación de remaches confiable y de alta velocidad
- Tiempo del ciclo de remachado inferiores a 2 segundos
- Montaje por una sola cara
- Operación simple
- Recarga rápida
- Bajos costes de mantenimiento
- Ideal para lotes de bajo volumen mediante las líneas de producción completamente automatizadas

Herramientas manuales

Para bajos volúmenes de producción, hasta 500.000 remaches anuales

Herramientas manuales



Herramienta estándar 753



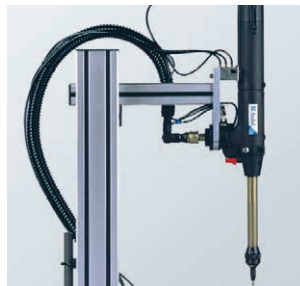
Herramienta estándar 7537



Estaciones de trabajo

Para volúmenes de producción medianos, desde 250.000 hasta 1.000.000 remaches anuales

Estaciones de trabajo



Estación de trabajo 7535 tipo pantógrafo



Mini-MAS



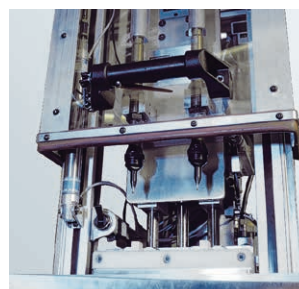
Estaciones de trabajo con múltiples cabezales

Para grandes volúmenes de producción, >1.000.000 remaches anuales

Sistemas de remachado hechos a medida



Estación de trabajo doble, con separación fija entre remaches



23 módulos de remachado para el montaje de bastidores para ordenadores



Herramientas manuales

Herramienta manual 7530

Herramienta ligera hidroneumática, de alto rendimiento, con el cuerpo protegido por carcasas de plástico resistente, diseñada para la colocación rápida de remaches de repetición. El intensificador está separado del pistolín. Una herramienta puede colocar todos los remaches de repetición excepto el Avlug® de $\varnothing 1,6$ mm. Para $\varnothing 1,6$ mm Avlug utilice la herramienta manual 7536.

- El tiempo de ciclo medio es inferior a 2 segundos para incrementar la productividad hasta 1.500 remaches por hora
- Alta capacidad: la alimentación de los remaches en tiras reduce la manipulación de componentes y la subsiguiente caída de los mismos
- Construcción robusta y duradera la hace apropiada para la mayoría de los ambientes industriales
- Construcción ligera (pistolín e intensificador) y poca de retroceso reduce la fatiga del trabajador
- Disponible con la empuñadura en línea, en el cañón y alimentación inferior de manguera
- Herramienta de bajo mantenimiento que maximiza el tiempo productivo, no requiere de entrenamiento especial para poder realizar el mantenimiento
- Larga vida: el intensificador autopurgante provee una actuación consistente y por eso una continuada formación de uniones
- Cañón largo de gran alcance para emplearse en aplicaciones de difícil acceso

Herramienta estándar 753



Suspendida



7536



Recargable Autoload



Hay disponible una versión para el remachado vertical, para suspender de un equilibrador, para poder ser movida o apartada rápida y fácilmente reduciéndose así los tiempos muertos y la fatiga del trabajador.

El sistema Autoload es ideal para grandes volúmenes de producción > 5.000.000 remaches anuales. Autoload cuenta con una tolva de alimentación de remaches que permite minimizar tiempos muertos de recarga y de este modo, maximizar la productividad. Los remaches se cargan automáticamente en el mandril. Cuando se terminan los remaches del mandril de la pistola, se introduce el cañón en el receptáculo de la máquina y el sistema retirará el mandril gastado e insertará una carga completa de recambio en la pistola 753 modificada. La máquina incluye un teclado y una pequeña pantalla que muestra un informe de tiempo de ciclo real de la máquina y un diagnóstico de errores. El equipo también se puede conectar a una red, que permita a distancia, monitorizar el remachado y realizar un seguimiento del mantenimiento.

Herramientas manuales

Herramienta manual 7537

Herramienta ligera hidroneumática con intensificador integrado puede colocar todos los remaches de repetición excepto el Avlug® de $\varnothing 1,6$ mm.

- Tiempo de ciclo medio de aprox. 1 segundo incrementa la productividad
- No necesita mangueras hidráulicas de alimentación por lo que se trata de una herramienta flexible a ser utilizada en diferentes situaciones de producción
- Cuerpo de plástico especialmente reforzado y con una base de goma incrementa su resistencia a impactos y su duración
- Puede colocar la misma gama de remaches y usa el mismo equipo de colocación que la herramienta 7530
- Fácil de mantener debido al contador de ciclos integrado
- Características con patente protegida

7537



Estaciones de trabajo con un único cabezal

Estas estaciones de trabajo simples pueden colocar toda la gama de Remaches de Repetición y destacan por su diseño ergonómico. El montaje rápido las hace rentables, aún con lotes pequeños. Fácil de operar, gran movilidad y fácil integración al proceso de producción son sus principales características. No es necesario un entrenamiento del trabajador. Las unidades hidráulicas de remachado proveen un remachado suave y libre de golpes, ideal para componentes sensibles. Todas las herramientas sólo requieren aire comprimido.

Estación de trabajo tipo pantógrafo

- Herramienta montada sobre un brazo extensible que garantiza un remacho vertical con la superficie de trabajo
- El brazo tiene un alcance superior a 0,8 m
- Operación manual simple
- El brazo puede ser movido alrededor de la parte superior de la zona de trabajo para dejar más espacio para otras tareas
- Intensificador se puede montar el banco de trabajo o en el suelo

Estación de trabajo con brazo fijo

- Herramienta montada sobre un brazo fijo
- Activación del remachado mediante pedal, dejando libre las dos manos para posicionar las piezas de trabajo
- Fácil manejo de las piezas de trabajo
- Altura del brazo ajustable para lograr cubrir las necesidades de ergonomía del trabajador

Estación de trabajo colocada bajo mesa

- Estación rentable, requiere un espacio mínimo
- Montada bajo mesa, deja libre la superficie de trabajo
- Activación del remachado mediante pedal, dejando libre las dos manos para posicionar las piezas de trabajo
- Alineamiento fácil y preciso para el montaje de componentes pequeños
- Dispositivo de protección integral

Estación de trabajo colocada bajo mesa 70510



Estación de trabajo colocada bajo mesa 70510



Estación de trabajo 7535 tipo pantógrafo



Estación de trabajo de brazo fijo 7535



Estaciones de trabajo con múltiples cabezales

Mini-MAS

La estación de trabajo Mini-MAS es un puesto de remachado con dos cabezales paralelos, de diseño compacto y ergonómico. Son fáciles de integrar en líneas de producción ya existentes.

- Dos módulos de remachado optimizan el proceso de ensamblaje e incrementan la calidad de las uniones
- Los remaches se presentan de dos en dos y sirven como puntos de referencia para el montaje de los componentes.
- La posibilidad de regular la separación de uno de los módulos de remachado proporciona un ajuste progresivo de la distancia entre remaches desde 29 mm a 120 mm (versión pequeña separación de remaches desde 17 mm a 108 mm)
- Apropiado para diversas aplicaciones
- Los módulos de remachado hidráulicos permiten un proceso de remache suave y libre de golpes
- Activación del remachado mediante pedal, dejando libre las dos manos para posicionar las piezas de trabajo
- Estación de trabajo en posición sentada del trabajador (el modelo para posición de pie también está disponible)
- Construcción ESD opcional

Mini-MAS



Equipamiento con boquillas estándar



Versión de pequeña separación "Close Pitch"



Estaciones de trabajo con múltiples cabezales

Estaciones de trabajo con múltiples cabezales para la colocación al mismo tiempo de varios remaches. Los sistemas pueden ser simples, estaciones de trabajo de dos cabezales o sistemas complejos que pueden colocar más de 60 elementos de fijación al mismo tiempo. La mayoría de los sistemas múltiples están adaptadas a las necesidades del cliente, lo cual significa que éste pueden gozar de los beneficios de una solución de montaje diseñada para sus propios requerimientos.

- La colocación simultánea de los remaches maximiza la productividad y el rendimiento.
- Soportes de montaje reducen los tiempos de montaje
- La tecnología de montaje modular reduce los costes de mantenimiento
- La capacidad de diagnóstico mejora el control de calidad; y además se puede implementar el régimen de mantenimiento preventivo
- Estas estaciones de trabajo pueden ser integradas fácilmente en las instalaciones de producción ya existentes

Estaciones de trabajo automáticas de montaje

Sistemas de montaje automático

Los sistemas de ensamblaje automáticos están diseñados para integrarse en líneas de producción y ofrecen soluciones completamente libres de la presencia de un trabajador para mayores niveles de productividad.

- Alimentación de remaches mediante tolva vibratoria para un remachado continuo
- Integración en la línea de la producción
- Capacidad de diagnóstico mediante el interfaz del trabajador
- Diseño modular con acceso fácil al equipo para procesos de mantenimiento simple

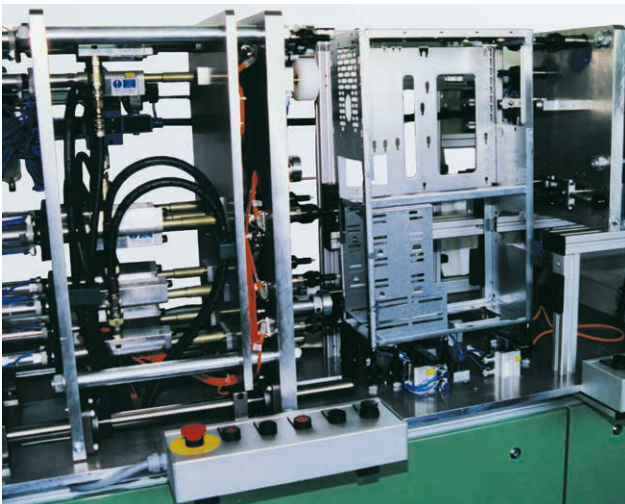
Sistema MIRS para el ensamblaje de bombas de vacío



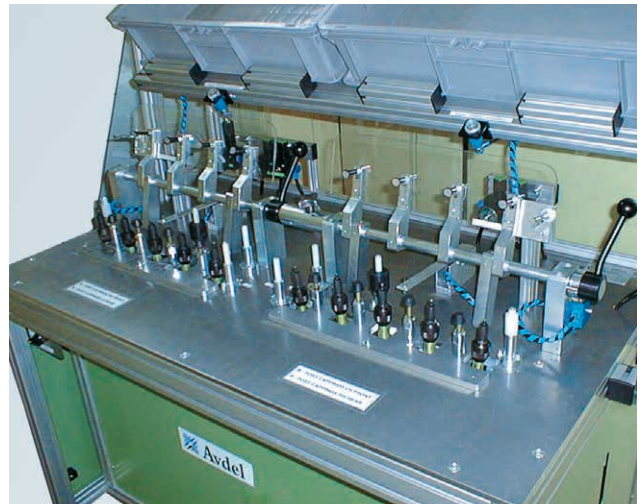
Sistema PMP



29 módulos de remachado para el montaje de bastidores de ordenadores

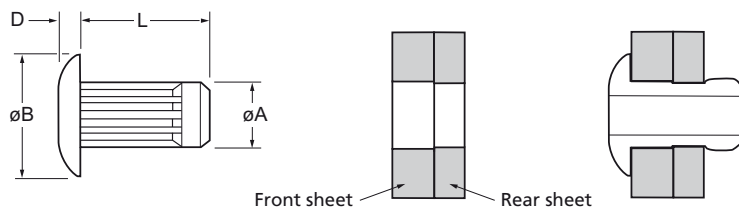




10 módulos para el montaje de junquillos estancos en automoción





English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium Alloy* (5% Mg) Natural	Alliage d'aluminium* (5% Mg) Brut	Aluminium* (5% Mg) Blank	Lega di alluminio* (5% Mg) Nessuna finitura	Aluminio* (5% Mg) Natural
* : BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555				



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	0.76	1.25	52	57101-03204
	0.4	4.5											37	57101-03207
	0.4	8.6											24	57101-03211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.19	1.90	47	57101-04005
	0.5	5.0											33	57101-04007
	0.5	9.1											23	57101-04011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	1.66	2.90	44	57101-04805
	0.6	5.2											30	57101-04808
	0.6	9.2											22	57101-04812

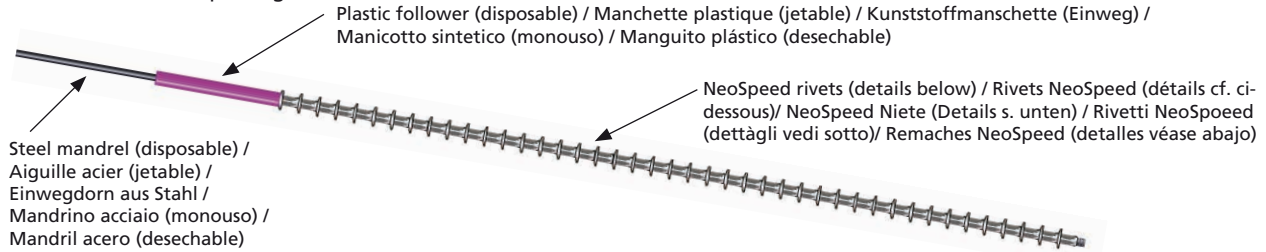
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

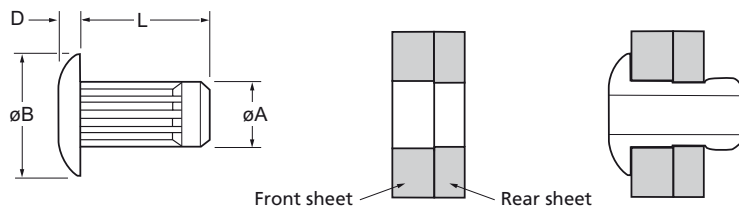
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado



NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium Alloy* (5% Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5% Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

* : BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



ø	Ø		Front sheet / Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet / Pièce arriere / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per cartridge / Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril ± 1	Cartridge Part No/ref
	min.	max.	min.	max.	min.	max.								
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	0.76	1.25	52	57101-13204
	0.4	4.5							7.3					
	0.4	8.6							11.5					
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.19	1.90	47	57101-14005
	0.5	5.0							8.0					
	0.5	9.1							11.7					
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	1.66	2.90	44	57101-14805
	0.6	5.2							8.9					
	0.6	9.2							12.7					

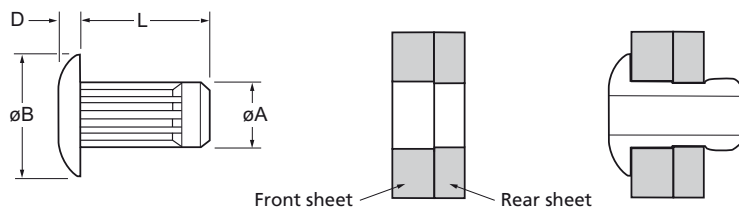
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	1.16	1.87	52	57121-03204
	0.4	4.5							7.3				37	57121-03207
	0.4	8.6							11.5				24	57121-03211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.80	3.00	47	57121-04005
	0.5	5.0							8.0				33	57121-04007
	0.5	9.1							11.7				23	57121-04011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	2.60	4.20	44	57121-04805
	0.6	5.2							8.9				30	57121-04808
	0.6	9.2							12.7				22	57121-04812

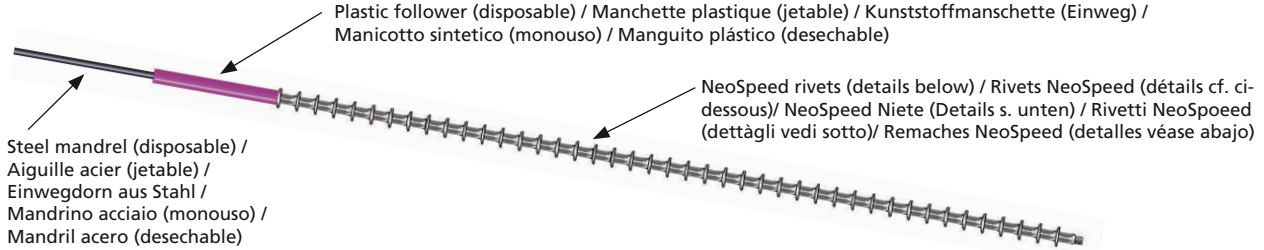
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



NeoSpeed® "Cartridge":

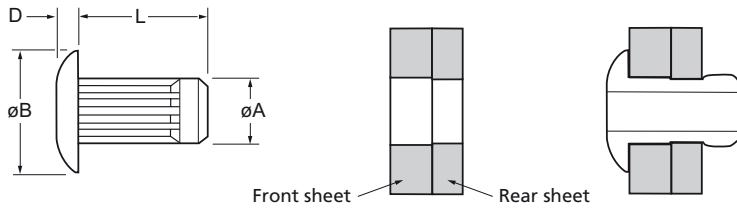
Pre-loaded disposable mandrel / Aiguille pré-chargée jetable / Vormagaziniert auf Einwegdorn / Precaricato su mandrino monouso / Mandril desechable precargado



NeoSpeed® Rivets:

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Ø		Front sheet / Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet / Pièce arriere / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per cartridge / Nombre de rivets par aiguille / Niete pro Dorn / Rivetti per mandrino / Uds./mandril ± 1	Cartridge Part No/ref
	min.	max.	min.	max.	min.	max.								
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.53	1.10	4.8	3.17	1.16	1.87	52	57121-13204
	0.4	4.5							7.3				37	57121-13207
	0.4	8.6							11.5				24	57121-13211
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	8.18	1.25	5.4	3.90	1.80	3.00	47	57121-14005
	0.5	5.0							8.0				33	57121-14007
	0.5	9.1							11.7				23	57121-14011
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.40	4.85	5.10	9.71	1.50	5.8	4.79	2.60	4.20	44	57121-14805
	0.6	5.2							8.9				31	57121-14808
	0.6	9.2							12.7				22	57121-14812

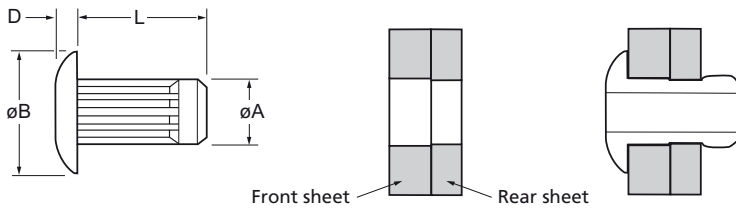
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Mushroom head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
A4 Stainless Steel* Passivated	A4 Inox* Passivation	A4 Edelstahl* Passiviert	A4 Acciaio inox* Passivazione	A4 Acero inoxidable* Pasivado

*: EN 10263-5 / X3CrNiCuMo17-11-3-2 / Werkstoff 1.4578 / AISI 316Cu



ø	Front sheet		Rear sheet		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									min.	max.
3.2 (1/8")	0.4	2.0	3.35	3.62	3.26	3.42	6.27	1.12	4.8	3.17	1.85	2.75	52	57141-03204
		4.5											37	57141-03207
		6.6											29	57141-03209
4.0 (5/32")	0.5	2.2	4.10	4.43	3.97	4.18	7.93	1.25	5.4	3.84	2.80	4.30	47	57141-04005
		5.0											33	57141-04007
		7.1											28	57141-04009
4.8 (3/16")	0.6	2.4	5.00	5.30	4.85	5.10	9.45	1.50	5.8	4.82	4.40	6.50	44	57141-04805
		5.2											30	57141-04808
		7.2											25	57141-04810

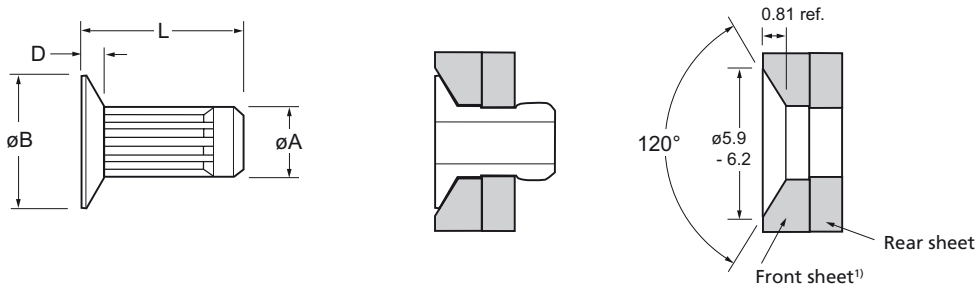
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk head	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Steel*	Acier*	Stahl*	Acciaio*	Acero*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : EN 10263-2 C8C SAE 1008 DIN 1654 QSt34-3



ø	Front sheet Pièce avant / oberes Bauteil / lamiera anteriore / pieza delantera		Rear sheet Pièce arrière / unteres Bauteil / lamiera posteriore / pieza trasera		øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									max.	nom.
3.2 (1/8")	1.0	2.0	3.26	3.34	3.26	3.42	5.84	0.80	4.8	3.17	0.94	1.92	64	57221-03204
		4.5							7.3		1.15	1.76	42	57221-03207
		8.6							11.5		1.15	1.68	27	57221-03211

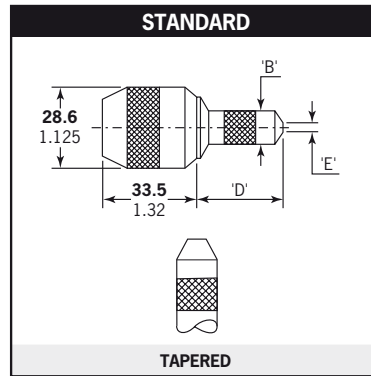
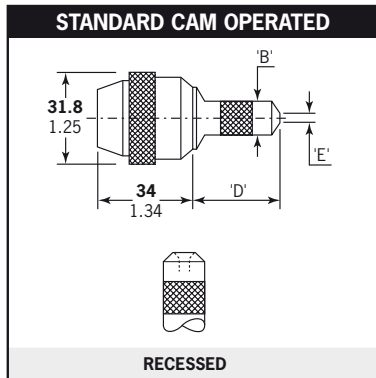
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Front sheet thickness must exceed the full depth of countersink. / L'épaisseur de la pièce recevant la tête fraisée doit être plus importante que la profondeur de fraisage. / Die Materialstärke des oberen Bauteils muss die volle Tiefe der Senkung überschreiten. / Spessore della lamiera anteriore deve superare la profondità di svasatura. / El espesor de la pieza delantera debe superar la profundidad de avellanado.

2) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

NeoSpeed® Nose Equipment

Ensembles de nez / Mundstücke / Equipaggiamento / Equipos de colocación



Nose equipment with addition of a twist cam to ease and speed up the nose jaw opening thus the pod reloading procedure.
Ensembles de nez avec, en plus, une came facilitant et accélérant l'ouverture du nez de pose, et donc le rechargement en fixations.
Zum leichteren Magazinieren haben diese Mundstücke durch einen Drehring zu öffnende Mundstückschnäbel.
Equipaggiamento con l'aggiunta di una camma per facilitare e rendere più veloce l'apertura della testata e pertanto la procedura di ricarica dell'astuccio portarivetti.
Boquillas que incorporan una leva para facilitar y hacer más rápida la apertura de la boquilla y el procedimiento de carga.

Applications with no or little access restrictions.
Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.
Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.
Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.
Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.

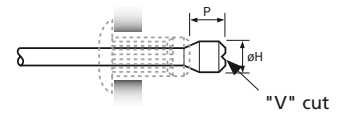
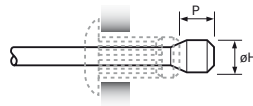
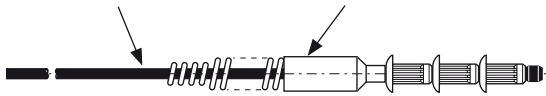
ø nom.	HeadStyle Forme de tête Kopfform Forma della testa Forma de cabeza	Nose Equipment Nez de pose Mundstück Testata Boquilla	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
				B	D	E
3.2 (1/8")	Mushroom ¹⁾	Standard cam operated	07530-03200	10.41	29.97	5.08
	Countersunk ²⁾	Standard tapered	07170-03104	10.41	30.23	5.08
4.0 (5/32")	Mushroom ¹⁾	Standard cam operated	07530-03300	12.90	33.02	6.10
4.8 (3/16")	Mushroom ¹⁾	Standard cam operated	07530-03400	14.22	29.97	8.38

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

¹⁾ Tête plate / Flachrundkopf / testa a fungo / cabeza alomada

²⁾ Tête fraisée / Senkkopf / testa svasata / cabeza avellanada

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



Mandrel for stainless steel NeoSpeed

ø nom.	Material Matériaux Material Materiale Material	Description Description Beschreibung Descrizione Descripción	ø H nom.	P max.	Mandrel ¹⁾ Part No/ref	Spring ¹⁾ Part No/ref
3.2 (1/8")	Aluminium ²⁾ , Steel ³⁾	Standard	2.30	3.05	07530-06014	07150-06814
	Stainless Steel ⁴⁾	Standard	2.39	3.05	07530-06804	
4.0 (5/32")	Aluminium ²⁾ , Steel ³⁾	Standard	2.67	3.45	07530-06015	07170-06875
	Stainless Steel ⁴⁾	Standard	2.93	3.50	07530-06805	
4.8 (3/16")	Aluminium ²⁾ , Steel ³⁾	Standard	3.53	3.99	07530-06016	07170-06876
	Stainless Steel ⁴⁾	Standard	3.43	3.96	07530-06806	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) for use with paper magazine / pour utilisation avec chargeur papier / für Verarbeitung mit Papiermagazin / da usare con caricatori blister di carta / sólo para remaches en tiras de papel

2) Aluminium / Aluminium / Alluminio / Aluminio

3) Acier / Stahl / Acciaio / Acero

4) Inox / Edelstahl / Acciaio inox / Acero inoxidable



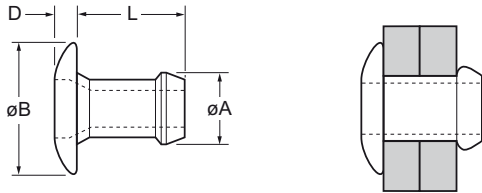
English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium alloy* (5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5 % Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural





*: BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

For anodized, dyed red replace part no. 01801 with 01804 / pour anodisé rouge remplacer la série 01801 par 01804 / für rot eloxiert ersetzen Sie 01801 durch 01804 / per anodizzato rosso sostituire 01801 con 01804 / para anodizado rojo cambiar 01801 por 01804

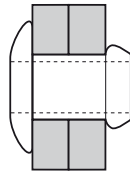
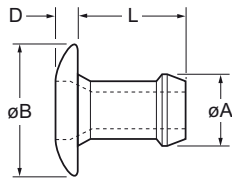
For 2.5 % Mg aluminium alloy replace part no. 01801 with 01861 / pour 2.5 % Mg alliage d'aluminium remplacer la série 01801 par 01861 / für 2.5 % Mg Aluminium-Legierung ersetzen Sie 01801 durch 01861 / per 2.5 % Mg lega di alluminio sostituire 01801 con 01861 / para Aluminio (2,5 % de Mg) cambiar 01801 por 01861







ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref
	nom.	min.	max.	min.								
2.4 (3/32")	1.14	2.42	2.36	2.44	4.11	0.89	3.98	2.35	0.27	0.44	64	01801-00304
	2.15	3.43					5.00				52	01801-00306
	3.17	4.45					6.02				44	01801-00308
	4.19	5.47					7.04				38	01801-00310
	5.20	6.48					8.05				34	01801-00312
	6.22	7.50					9.07				30	01801-00314
	6.73	8.00					9.57				28	01801-00315
	7.24	8.51					10.08				27	01801-00316
	7.75	9.02					10.59				26	01801-00317
3.2 (1/8")	0.64	1.91	3.26	3.34	6.53	0.99	3.86	3.14	0.76	1.31	59	01801-00403
	1.14	2.42					4.37				58	01801-00404
	1.65	2.87					4.87				50	01801-00405
	2.15	3.43					5.39				48	01801-00406
	3.17	4.45					6.41				42	01801-00408
	4.19	5.47					7.42				37	01801-00410
	5.20	6.48					8.44				33	01801-00412
	6.22	7.50					9.45				29	01801-00414
	7.24	8.51					10.46				26	01801-00416

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
	min.	max.	min.	max.								
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	8.18	0.99	4.91	3.88	1.14	1.74	52	01801-00505
	2.15	3.43					5.41				49	01801-00506
	2.66	3.94					5.92				44	01801-00507
	3.68	4.96					6.94				39	01801-00509
	4.69	5.97					7.95				34	01801-00511
	5.71	6.99					8.97				31	01801-00513
	6.73	8.00					9.98				26	01801-00515
	7.75	9.02					11.00				24	01801-00517
4.8 (3/16")	1.65	3.30	4.85	4.93	9.71	1.17	5.39	4.77	1.51	2.74	46	01801-00606
	2.03	3.94					6.10				42	01801-00607
	3.68	5.21					7.37				35	01801-00609
	4.95	6.48					8.64				31	01801-00611
	6.22	7.75					9.91				27	01801-00613
	7.49	9.02					11.18				24	01801-00615
	8.76	10.29					12.45				22	01801-00617
	10.03	11.56					13.46				20	01801-00619
6.0	2.66	3.94	5.94	6.02	11.55	1.35	6.93	5.90	1.69	3.29	37	01801-06007
	3.68	4.95					7.94				33	01801-06009
	4.70	5.96					8.96				29	01801-06011
	5.71	6.98					9.98				26	01801-06013
	6.73	7.99					10.99				24	01801-06015
	7.74	9.01					12.00				23	01801-06017

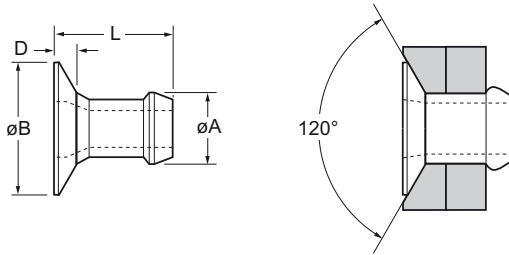
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros





1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Aluminium alloy* (5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5 % Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

*: BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	min.	max.	min.	max.									max.
3.2 (1/8")	1.52	2.79	3.26	3.34	5.84	0.76	4.77	3.14	0.76	1.31	± 1	64	01802-00406
	2.54	3.81					5.79					52	01802-00407
	3.56	4.83					6.81					44	01802-00408
	4.57	5.84					7.82					38	01802-00410
	5.59	6.86					8.84					33	01802-00411
4,0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	6.98	1.02	5.18	3.88	1.13	1.73	± 1	59	01802-00505
	2.15	3.43					5.69					54	01802-00506
	2.66	3.94					6.19					49	01802-00507
	3.68	4.96					7.21					42	01802-00509
	4.69	5.97					8.22					36	01802-00511
	5.71	6.99					9.24					32	01802-00513

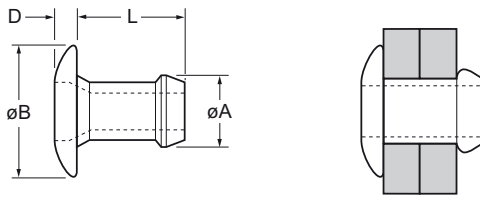
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

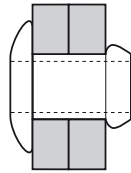
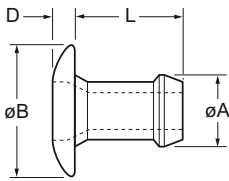
*: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C (DIN 10263-2 C8C, Qst 34-3)







ø	Ø		Ø		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
	min.	max.	min.	max.								
3.2 (1/8")	0.64	1.91	3.26	3.34	6.53	0.99	3.86	3.17	1.13	1.82	59	01821-00403
	1.14	2.42					4.37				58	01821-00404
	1.65	2.87					4.87				50	01821-00405
	2.15	3.43					5.39				48	01821-00406
	3.17	4.45					6.41				42	01821-00408
	4.19	5.47					7.42				37	01821-00410
	5.20	6.48					8.44				33	01821-00412
	6.22	7.50					9.45				29	01821-00414
	7.24	8.51					10.46				26	01821-00416
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	8.18	0.99	4.91	3.90	1.65	2.80	52	01821-00505
	2.15	3.43					5.41				49	01821-00506
	2.66	3.94					5.92				44	01821-00507
	3.68	4.96					6.94				39	01821-00509
	4.69	5.97					7.95				34	01821-00511
	5.71	6.99					8.97				31	01821-00513
	6.73	8.00					9.98				26	01821-00515
	7.75	9.02					11.00				24	01821-00517

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	min.	max.	min.	max.									max.
4.8 (3/16")	1.65	3.30	4.85	4.93	9.71	1.17	5.39	4.79	2.25	3.71	46	01821-00606	
	2.03	3.94					6.10					42	01821-00607
	3.68	5.21					7.37					35	01821-00609
	4.95	6.48					8.64					31	01821-00611
	6.22	7.75					9.91					27	01821-00613
	7.49	9.02					11.18					24	01821-00615
	8.76	10.29					12.45					22	01821-00617
6.0	2.66	3.94	5.94	6.02	11.55	1.35	6.93	5.93	2.58	4.22	37	01821-06007	
	3.68	4.95					7.94					33	01821-06009
	4.70	5.96					8.96					29	01821-06011
	5.71	6.98					9.98					26	01821-06013
	6.73	7.99					10.99					24	01821-06015
	7.74	9.01					12.00					23	01821-06017

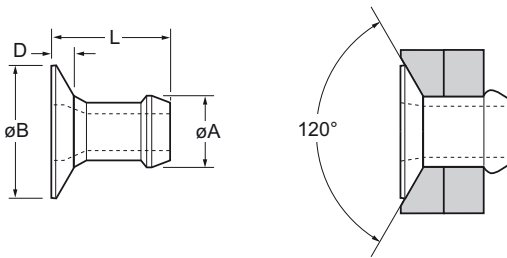
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros





1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

*: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C (DIN 10263-2 C8C, Qst 34-3)



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.									max.	max.
3.2 (1/8")	1.52	2.79	3.26	3.34	5.84	0.76	4.77	3.17	0.95	1.65	64	01822-00406		
	2.54	3.81					5.79						52	01822-00407
	3.56	4.83					6.81						44	01822-00408
	4.57	5.84					7.82						38	01822-00410
	5.59	6.86					8.84						33	01822-00411
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	6.98	1.02	5.18	3.90	1.65	2.80	59	01822-00505		
	2.15	3.43					5.69						54	01822-00506
	2.66	3.94					6.19						49	01822-00507
	3.68	4.96					7.21						42	01822-00509
	4.69	5.97					8.22						36	01822-00511
	5.71	6.99					9.24						32	01822-00513

Special Option: designed for thin sheet applications / Conçu pour des applications de faible épaisseur / für geringe Materialstärken / Progettato per applicazioni in spessori sottili/ Diseñado para aplicaciones de chapa fina

3.2 (1/8")	1.27	2.29	3.26	3.34	5.84	0.74	4.32	3.17	0.95	1.65	72	01810-06480
	1.45	1.70				0.69	4.19					

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



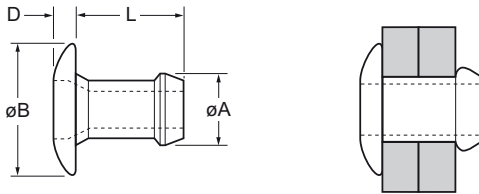
English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink Legierung*	Ottone*	Latón*
Electro tin plated**	Etamage électrolytique**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado electrolítico**





*: BS EN 12166 CW 508L DIN 17660 CuZn37

** : We recommend tin plated parts 1833 Series are installed within 9 months from the date they were produced.
 Nous conseillons d'utiliser les pièces en laiton étamé du série 1833 sous un délai de 9 mois après la date de production.
 Wir empfehlen, verzinnete Niete der Serie 1833 innerhalb 9 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.
 Raccomandare di utilizzare i prodotti stagnati serie 1833 entro 9 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.
 Recomendamos utilizar sus piezas estañadas serie 1833 antes de 9 meses desde la fecha de su fabricación.

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

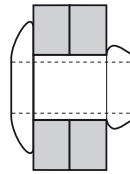
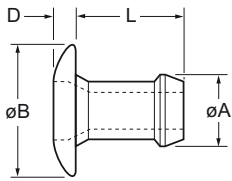
For brightened Brass finish replace 01833 with 01831 / Pour finition brillante remplacer la série 01833 par 01831 /
 Für Oberfläche blank ersetzen Sie 01833 durch 01831 / Per finitura brillante sostituire 01833 con 01831 /
 Para acabado brillante cambiar 01833 por 01831



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
	nom.	min.	max.	min.								
2.4 (3/32")	1.14	2.42	2.36	2.44	4.11	0.89	3.99	2.35	0.44	0.89	64	01833-00304
	2.15	3.43					5.01				52	01833-00306
	3.17	4.45					6.02				44	01833-00308
	4.19	5.47					7.04				38	01833-00310
	5.20	6.48					8.06				34	01833-00312
	6.22	7.50					9.07				30	01833-00314
	6.73	8.00					9.57				28	01833-00315
	7.24	8.51					10.08				27	01833-00316
	7.75	9.02					10.59				26	01833-00317
3.2 (1/8")	0.64	1.91	3.26	3.34	6.53	0.99	3.86	3.16	1.11	1.91	64	01833-00403
	1.14	2.42					4.37				58	01833-00404
	2.15	3.43					5.39				50	01833-00406
	3.17	4.45					6.41				42	01833-00408
	4.19	5.47					7.42				37	01833-00410
	5.20	6.48					8.44				33	01833-00412
	6.22	7.50					9.45				29	01833-00414
	7.24	8.51					10.46				26	01833-00416

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø	Ø		Ø		øB	D	L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
	min.	max.	min.	max.								
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	8.18	0.99	4.91	3.90	1.87	2.75	52	01833-00505
	2.15	3.43					5.41				48	01833-00506
	2.66	3.94					5.92				44	01833-00507
	3.68	4.96					6.94				38	01833-00509
	4.69	5.97					7.95				34	01833-00511
	5.71	6.99					8.97				30	01833-00513
	6.73	8.00					9.98				27	01833-00515
	7.75	9.02					11.00				25	01833-00517
4.8 (3/16")	1.65	3.30	4.85	4.93	9.71	1.17	5.39	4.79	2.31	3.60	46	01833-00606
	2.03	3.94					6.10				42	01833-00607
	3.68	5.21					7.37				35	01833-00609
	4.95	6.48					8.64				31	01833-00611
	6.22	7.75					9.91				27	01833-00613
	7.49	9.02					11.18				24	01833-00615
	8.76	10.29					12.45				22	01833-00617
	10.03	11.56					13.46				20	01833-00619

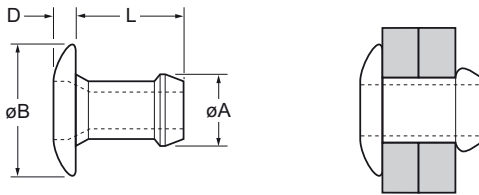
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros





1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
A2 Stainless Steel* Polished	A2 Inox* Poli	A2 Edelstahl* Blank	A2 Acciaio inox* Lucido	A2 Acero inoxidable* Pulido

*: BS 3111 394517 Werkstoff 1.4567



ø					øB	D	L	øA			Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	min.	max.	min.	max.									max.
3.2 (1/8")	1.14	2.42	3.26	3.34	6.53	0.99	4.37	3.14	1.33	1.96	58	01841-00404	
	2.15	3.43					5.39					50	01841-00406
	3.17	4.45					6.41					42	01841-00408
4.0 (5/32")	1.57	2.93	3.97	4.04	8.18	0.99	4.91	3.88	2.45	3.6	52	01841-00505	
	2.15	3.43					5.41					49	01841-00506
	2.66	3.94					5.92					44	01841-00507
	3.68	4.96					6.94					38	01841-00509
	4.69	5.97					7.95					34	01841-00511
	5.71	6.99					8.97					30	01841-00513
4.8 (3/16")	1.65	3.30	4.85	4.93	9.71	1.17	5.39	4.77	3.56	5.12	46	01841-00606	
	2.03	3.94					6.10					42	01841-00607
	3.68	5.21					7.37					35	01841-00609
	4.32	5.84					8.00					32	01841-00610
	4.95	6.48					8.64					31	01841-00611
	6.22	7.75					9.91					27	01841-00613
	7.49	9.02					11.18					24	01841-00615
	8.76	10.29					12.45					22	01841-00617

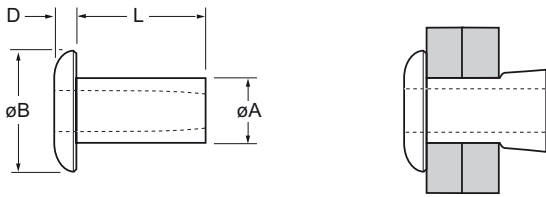
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros




1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

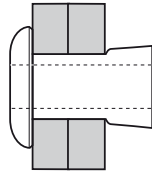
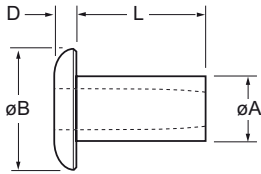
*: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C DIN 10263-2 C8C Qst 34-3

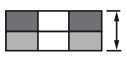
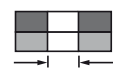
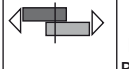


ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore/ Uds./carga	Part No/ref	
	min.	max.	min.	max.								max.
3.2 (1/8")		1.57	3.26	3.34	5.47	1.12	3.2	3.25	1.42	1.42	71	01121-00404
	0.79	2.36									57	01121-00405
	1.57	3.18									51	01121-00406
	3.18	4.75									39	01121-00408
	4.75	6.35									32	01121-00410
	6.35	7.92									27	01121-00412
4.0 (5/32")	1.57	3.18	4.09	4.17	6.48	1.45	4.8	4.04	2.44	2.44	47	01121-00506
	3.18	4.75					6.4				38	01121-00508
	4.75	6.35					7.9				31	01121-00510
	6.35	7.92					9.5				27	01121-00512
	7.92	9.52					11.1				23	01121-00514
	9.52	11.10					12.7				21	01121-00516

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore/ Uds./carga ± 1	Part No/ref								
	nom.	min.	max.	min.								max.	max.	max.	nom.	max.	kN ¹⁾		
4.8 (3/16")					4.85	4.93	8.87	1.78	4.85	3.20	50	01121-00605							
		1.57	3.18														38	01121-00607	
		3.18	4.75														33	01121-00609	
		4.75	6.35														28	01121-00611	
		6.35	7.92														24	01121-00613	
		7.92	9.52														21	01121-00615	
		9.52	11.10														19	01121-00617	
		11.10	12.70														17	01121-00619	
6.4 (1/4")		3.18	4.75	6.35	6.43	10.44	2.11	6.35	4.40		32	01121-00809							
		4.75	6.35															27	01121-00811
		6.35	7.92															24	01121-00813
		7.92	9.52															21	01121-00815
		9.52	11.10															19	01121-00817
		11.10	12.70															17	01121-00819

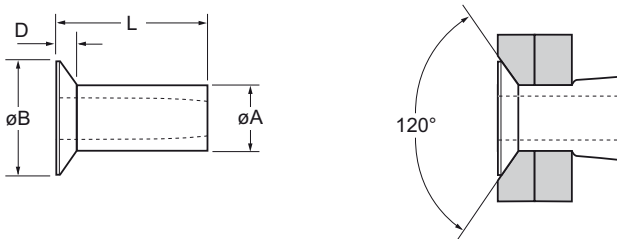
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros




1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Countersunk head	Tête fraisée	Senkkopf	Testa svasata	Cabeza avellanada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

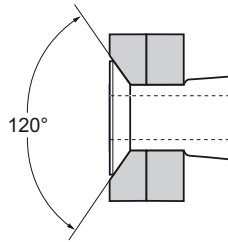
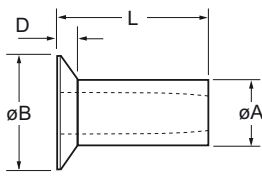
*: BS 3111 Type 0 SAE 1008 DIN 1654 Qst 34-3

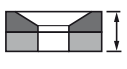
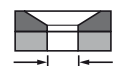
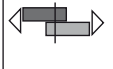


ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore/ Uds./carga	Part No/ref
	nom.	min.	max.	min.							
3.2 (1/8")	0.91	1.57	3.26	3.34	5.20	0.92	3.4	3.25	1.40	90	01122-00404
	0.91	2.36					4.1			72	01122-00405
	1.57	3.17					4.9			61	01122-00406
	3.17	4.75					6.5			46	01122-00408
	4.75	6.35					8.1			37	01122-00410
	6.35	7.92					9.7			31	01122-00412
4.0 (5/32")	1.57	3.17	4.09	4.17	6.22	0.97	4.9	4.04	2.40	61	01122-00506
	3.17	4.75					6.5			46	01122-00508
	4.75	6.35					8.1			37	01122-00510
	6.35	7.92					9.7			31	01122-00512
	7.92	9.52					11.3			26	01122-00514
	9.52	11.10					12.9			23	01122-00516

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore/ Uds./carga ± 1	Part No/ref	
	nom.	min.	max.	min.								max.
4.8 (3/16")	1.57	3.17	4.85	4.93	8.61	1.43	5.7	4.85	3.20		52	01122-00607
	3.17	4.75					7.3				41	01122-00609
	4.75	6.35					8.9				33	01122-00611
	6.35	7.92					10.5				28	01122-00613
	7.92	9.52					12.1				25	01122-00615
	9.52	11.10					13.7				22	01122-00617
	11.10	12.70					15.3				19	01122-00619
6.4 (1/4")	6.35	7.92	6.35	6.43	10.19	1.45	10.5	6.35	4.40		28	01122-00813
	7.92	9.52					12.1				25	01122-00815
	9.52	11.10					13.7				22	01122-00817
	11.10	12.70					15.3				19	01122-00819
	12.70	14.27					16.8				18	01122-00821
	14.27	15.87					18.4				16	01122-00823
	15.87	17.45					20.0				15	01122-00825

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

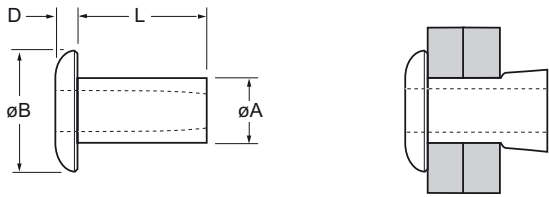
1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium alloy Natural	Alliage d'aluminium Brut	Aluminium Blank	Lega di alluminio Nessuna finitura	Aluminio Natural

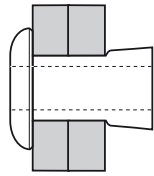
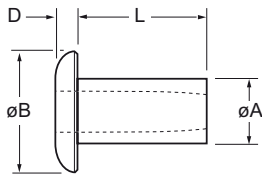
Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

For 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminium alloy replace part no. 01125 with 01135 /
pour 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 alliage d'aluminium remplacer la série 01125 par 01135 /
für 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminium-Legierung ersetzen Sie 01125 durch 01135 /
per 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 lega di alluminio sostituire 01125 con 01135 /
para 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminio cambiar 01125 por 01135




ø	øB		D		L	øA	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Aluminium			
	min.	max.	min.	max.				2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523	3.5 % Mg BS 1473 5154A DIN 1725 AlMg3.5 Werkstoff 3.3535		
nom.	min.	max.	min.	max.	max.	± 0.18	± 1	Part No/ref	Part No/ref		
2.4 (3/32")		1.57	2.49	2.55	4.14	0.94	2.48	73	01125-00304	01131-00304	
		1.57						3.17	52	01125-00306	01131-00306
		3.17						4.75	41	01125-00308	01131-00308
		4.75						6.35	33	01125-00310	01131-00310
		6.35						7.92	28		01131-00312
		7.92						9.52	24		01131-00314
		9.52						11.10	22		01131-00316
3.2 (1/8")	0.00	1.57	3.26	3.34	5.52	1.15	3.25	71	01125-00404	01131-00404	
		1.57						3.17	51	01125-00406	01131-00406
		3.17						4.75	39	01125-00408	01131-00408
		4.75						6.35	32	01125-00410	01131-00410
		6.35						7.92	27	01125-00412	01131-00412
		7.92						9.52	23	01125-00414	
4.0 (5/32")	1.57	3.17	4.09	4.17	6.53	1.48	4.06	47	01125-00506	01131-00506	
		3.17						4.75	38	01125-00508	01131-00508
		4.75						6.35	31	01125-00510	01131-00510
		6.35						7.92	27	01125-00512	01131-00512
		7.92						9.52	23	01125-00514	01131-00514
		9.52						11.10	21	01125-00516	01131-00516
		11.10						12.70		01125-00518	01131-00518
		12.70						14.27		01125-00520	01131-00520

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



ø	Ø		Ø		øB	D	L	øA	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Aluminium	
	min.	max.	min.	max.						max.	max.
nom.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	± 0.18	max.		Part No/ref	Part No/ref
4.8 (3/16")		1.57	4.85	4.93	8.92	1.81	3.96	4.82	50		01131-00605
	1.57	3.17					5.56		38	01125-00607	01131-00607
	3.17	4.75					7.14		33	01125-00609	01131-00609
	4.75	6.35					8.74		28	01125-00611	01131-00611
	6.35	7.92					10.31		24	01125-00613	01131-00613
	7.92	9.52					11.91		21	01125-00615	01131-00615
	9.52	11.10					13.49		19	01125-00617	01131-00617
	11.10	12.70					15.09		17	01125-00619	01131-00619
	6.4 (1/4")	3.17					4.75		6.35	6.43	10.49
4.75		6.35	8.74	27		01131-00811					
6.35		7.92	10.31	24		01131-00813					
7.92		9.52	11.91	21		01131-00815					
9.52		11.10	13.49	19		01131-00817					
11.10		12.70	15.09	17		01131-00819					
12.70		14.27	16.66	16		01131-00821					
14.27		15.87	18.26	14		01131-00823					
15.87		17.45	19.84	13		01131-00825					

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

ø		
	1125 Series kN ¹⁾	1131 Series kN ¹⁾
2.4 mm (3/32")	0.30	0.50
3.2 mm (1/8")	0.60	0.80
4.0 mm (5/32")	1.00	1.60
4.8 mm (3/16")	1.50	2.00
6.4mm (1/4")		2.70

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte /
Valori tipici / valores típicos



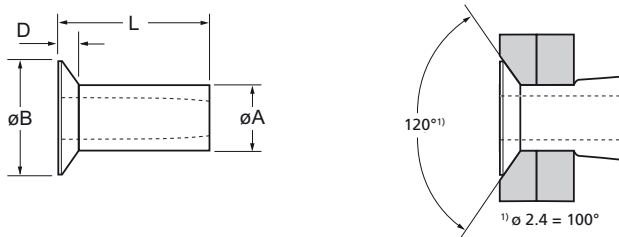
English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Countersunk head	Tête fraisée	Senkkopf	Testa svasata	Cabeza avellanada
Aluminium alloy* Natural	Alliage d'aluminium* Brut	Aluminium* Blank	Lega di alluminio* Nessuna finitura	Aluminio* Natural

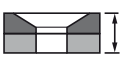
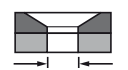

*: 3.5 % Mg BS 1473 5154A DIN 1725 Werkstoff 3.3535

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

For 2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523 Aluminium alloy replace part no. 01132 with 01124 /
pour 2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523 alliage d'aluminium remplacer la série 01132 par 01124 /
für 2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523 Aluminium-Legierung ersetzen Sie 01132 durch 01124 /
per 2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523 lega di alluminio sostituire 01132 con 01124 /
para 2.5 % Mg AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523 Aluminio cambiar 01132 por 01124

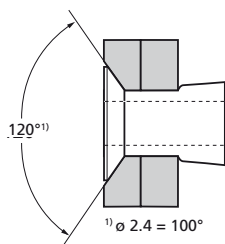
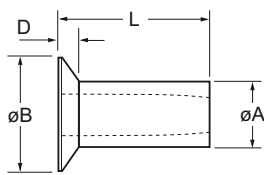
For 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminium alloy replace part no. 01132 with 01136 /
pour 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 alliage d'aluminium remplacer la série 01132 par 01136 /
für 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminium-Legierung ersetzen Sie 01132 durch 01136 /
per 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 lega di alluminio sostituire 01132 con 01136 /
para 5 % Mg BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555 Aluminio cambiar 01132 por 01136






ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	nom.	min.	max.	min.								max.
2.4 (3/32")		1.57	2.49	2.55	4.16	0.89	3.31	2.46	0.50	90	01132-00304	
	1.57	3.17					4.88				61	01132-00306
	3.17	4.75					6.48				46	01132-00308
	4.75	6.35					8.06				37	01132-00310
	6.35	7.92					9.66				31	01132-00312
3.2 (1/8")		1.57	3.26	3.34	5.20	0.92	3.31	3.25	0.90	90	01132-00404	
	1.57	3.17					4.88				61	01132-00406
	3.17	4.75					6.48				46	01132-00408
	4.75	6.35					8.06				37	01132-00410
	6.35	7.92					9.66				31	01132-00412
4.0 (5/32")	1.57	3.17	4.09	4.17	6.22	0.97	4.88	4.04	1.60	61	01132-00506	
	3.17	4.75					6.48				46	01132-00508
	4.75	6.35					8.06				37	01132-00510
	6.35	7.92					9.66				31	01132-00512
	7.92	9.52					11.23				26	01132-00514
	9.52	11.10					12.83				23	01132-00516

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	nom.	min.	max.	min.								max.
4.8 (3/16")		1.57	3.17	4.85	4.93	8.61	1.43	4.80	2.00		52	01132-00607
		3.17	4.75								41	01132-00609
		4.75	6.35								33	01132-00611
		6.35	7.92								28	01132-00613
		7.92	9.52								25	01132-00615
		9.52	11.10								22	01132-00617
		11.10	12.70								19	01132-00619
6.4 (1/4")		3.17	4.75	6.35	6.43	10.19	1.45	6.30	2.70		41	01132-00809
		4.75	6.35								33	01132-00811
		6.35	7.92								28	01132-00813
		7.92	9.52								25	01132-00815
		9.52	11.10								22	01132-00817
		11.10	12.70								19	01132-00819

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

Chobert® 1143 Series
(1141 / 1142 / 1144 / 1147 / 1148)
Brass

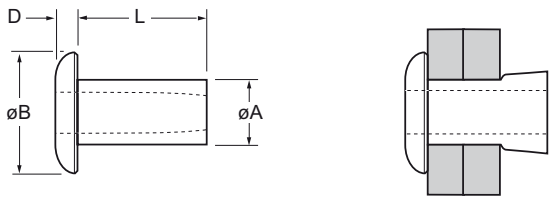





English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink-Legierung*	Ottone*	Latón*
Electro tin plated**	Etamage électrolytique**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado electrolítico**

*: EN 12166 CW 508L DIN 17660 CuZn37

** : We recommend tin plated parts 1143 and 1144 Series are installed within 9 months from the date they were produced.
 Nous conseillons d'utiliser les pièces en laiton étamé du séries 1143 et 1144 sous un délai de 9 mois après la date de production.
 Wir empfehlen, verzinnete Niete der Serien 1143 und 1144 innerhalb 9 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.
 Raccomandare di utilizzare i prodotti stagnati serie 1143 e 1144 entro 9 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.
 Recomendamos utilizar sus piezas estañadas serie 1143 y 1144 antes de 9 meses desde la fecha de su fabricación.

Options on request - see next page / Option sur demande - voir page suivant / Optionen auf Anfrage - siehe nächste Seite /
 Opzioni su richiesta - vedi pagina successiva / Opciones bajo petición - ver la página siguiente

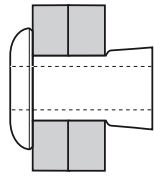
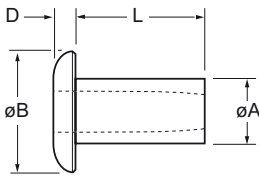





ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref			
	nom.	min.	max.	min.								max.	max.	max.
2.4 (3/32")					4.09	0.92	3.17	2.47	0.60	73	01143-00304			
		1.57	3.17	2.49			2.55					4.75	52	01143-00306
		3.17	4.75									6.35	41	01143-00308
		4.75	6.35									7.92	33	01143-00310
		6.35	7.92									9.52	28	01143-00312
3.2 (1/8")					5.46	1.12	3.17	3.25	1.10	71	01143-00404			
		1.57	3.17	3.26			3.34					4.75	51	01143-00406
		3.17	4.75									6.35	39	01143-00408
		4.75	6.35									7.92	32	01143-00410
4.0 (5/32")					6.47	1.45	4.75	4.04	1.80	47	01143-00506			
		1.57	3.17	4.09			4.17					6.35	38	01143-00508
		3.17	4.75									7.92	31	01143-00510
		4.75	6.35									9.52	27	01143-00512
		6.35	7.92									11.10	23	01143-00514
		7.92	9.52									12.70	21	01143-00516

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

Chobert® 1143 Series
(1141 / 1142 / 1144 / 1147 / 1148)
Brass



ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref	
	nom.	min.	max.	min.								max.
4.8 (3/16")	1.57	3.17	4.85	4.93	8.86	1.78	5.56	4.85	2.50		38	01143-00607
	3.17	4.75					7.14				33	01143-00609
	4.75	6.35					8.74				28	01143-00611
	6.35	7.92					10.31				24	01143-00613
	7.92	9.52					11.91				21	01143-00615
	9.52	11.10					13.49				19	01143-00617

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

Dome head bright Brass: replace part no. 01143 with 01141. Details on request.

Tête plate Laiton brillante: remplacer la série 01143 par 01141. Détails sur demande.

Flachrundkopf Kupfer-Zink-Legierung blank: ersetzen Sie 01143 durch 01141. Details auf Anfrage.

Testa tonda Ottone brillante: sostituire 01143 con 01141. Dettagli su richiesta.

Cabeza alomada Latón brillante: cambiar 01143 por 01141. Más información bajo petición.

Dome head nickel plated Brass: replace part no. 01143 with 01147. Details on request.

Tête plate Laiton nickelé: remplacer la série 01143 par 01147. Détails sur demande.

Flachrundkopf Kupfer-Zink-Legierung vernickelt: ersetzen Sie 01143 durch 01147. Details auf Anfrage.

Testa tonda Ottone nichelato: sostituire 01143 con 01147. Dettagli su richiesta.

Cabeza alomada Latón niquelado: cambiar 01143 por 01147. Más información bajo petición.

Countersunk head bright Brass: replace part no. 01143 with 01142. Details on request.

Tête fraisée Laiton brillante: remplacer la série 01143 par 01142. Détails sur demande.

Senkkopf Kupfer-Zink-Legierung blank: ersetzen Sie 01143 durch 01142. Details auf Anfrage.

Testa svasata Ottone brillante: sostituire 01143 con 01142. Dettagli su richiesta.

Cabeza avellanada Latón brillante: cambiar 01143 por 01142. Más información bajo petición.

Countersunk head electro tin plated Brass**: replace part no. 01143 with 01144. Details on request.

Tête fraisée Laiton étamage électrolytique**: remplacer la série 01143 par 01144. Détails sur demande.

Senkkopf Kupfer-Zink-Legierung verzinkt**: ersetzen Sie 01143 durch 01144. Details auf Anfrage.

Testa svasata Ottone stagnato**: sostituire 01143 con 01144. Dettagli su richiesta.

Cabeza avellanada Latón estañado electrolítico**: cambiar 01143 por 01144. Más información bajo petición.

Countersunk head nickel plated Brass: replace part no. 01143 with 01148. Details on request.

Tête fraisée Laiton nickelé: remplacer la série 01143 par 01148. Détails sur demande.

Senkkopf Kupfer-Zink-Legierung vernickelt: ersetzen Sie 01143 durch 01148. Details auf Anfrage.

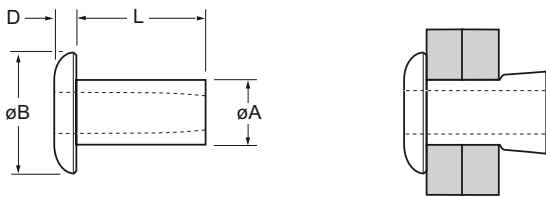
Testa svasata Ottone nichelato: sostituire 01143 con 01148. Dettagli su richiesta.




Cabeza avellanada Latón niquelado: cambiar 01143 por 01148. Más información bajo petición.



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Low profile head	Tête profil bas	Flachkopf	Testa basso profilo	Cabeza perfil bajo
Aluminium alloy* (2.5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (2.5% Mg)	Aluminium* (2.5 % Mg)	Lega di alluminio* (2.5% Mg)	Aluminio* (2.5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

*: AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523



ø					øB	D	L	øA		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore/ Uds./carga ± 1	Part No/ref							
	nom.	min.	max.	min.								max.	max.	max.	max.	kN ¹⁾		
3.2 (1/8")					3.26	3.34	6.66	1.05	3.24	0.60								
4.0 (5/32)					4.09	4.17	8.16	1.30	4.05	1.00								
4.8 (3/16")					4.85	4.93	10.06	1.55	4.82	1.50								

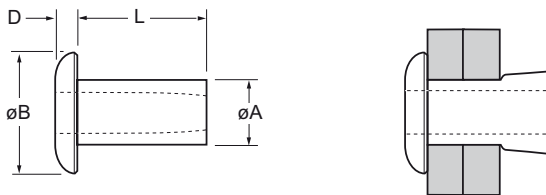
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium alloy* (2.5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (2.5% Mg)	Aluminium* (2.5 % Mg)	Lega di alluminio* (2.5% Mg)	Aluminio* (2.5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

*: AA 5052 DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523



ø				øB	D	L	øA	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore/ Uds./carga	Part No/ref	
	nom.	min.								max.
3.2 under- sized ²⁾ (1/8")			3.05	5.12	1.15	3.18	3.01	71	01164-00404	
		1.60				3.17		4.75	51	01164-00406
		3.17				4.77		6.35	39	01164-00408
		4.77				6.35		7.92	32	01164-00410
		6.35				7.92		9.52	27	01164-00412
		7.92				9.50		11.10	23	01164-00414
		9.50				11.07		12.70	21	01164-00416

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

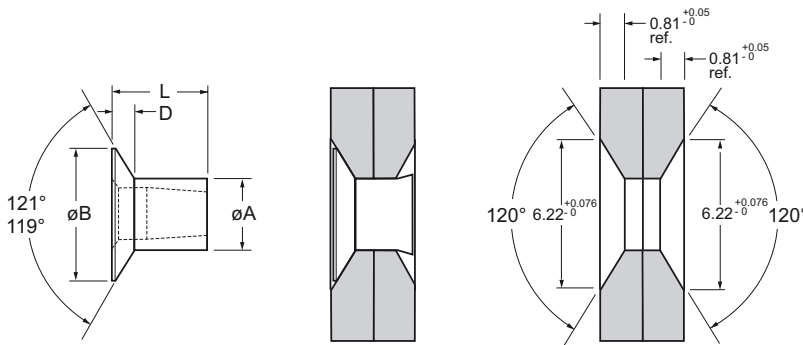
1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

2) undersized / dimension inférieure / Untermaß / misura inferiore / dimensión inferior



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
120° Countersunk	120° Tête fraisée	120° Senkkopf	120° Testa svasata	120° Cabeza avellanada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

*: EN 10263-2 C8C DIN 10263-2 C8C Qst 34-3



Rear sheet tail protrusion of installed fastener is application dependent - up to 0.5 mm is permissible.

Le dépassement en face arrière après pose dépend de l'application - possible jusqu'à 0,5 mm.

Der Bauteilüberstand des gesetzten Verbinders auf der Blindseite ist applikationsabhängig - bis zu 0,5 mm ist zulässig.

L'entità della sporgenza posteriore del rivetto installato è dipendente dall'applicazione. Fino a 0,5 mm è ammessa.

El remache una vez colocado, sobresale por la parte trasera de la chapa hasta un máximo de 0,5mm permitidos.

ø	ØB		D		L	øA	kN ¹⁾	kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore/ Uds./carga typ.	Part No/ref		
	min.	max.	min.	max.							max.	max.
3.2 (1/8")	2.00	2.67	3.26	3.34	5.46	0.76	2.49	3.25	1.02	1.52	120	01110-11708
	2.41	2.92									112	01110-11294

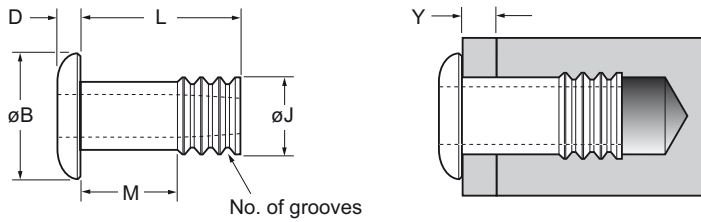
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

*: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C DIN 10263-2 C8C Qst 34-3



ø	Y	No. of grooves		øB	D	L	øJ	M	No. of grooves / cannelures / Rillen / rigature / aros	kN ¹⁾	Fasteners per pod / Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref	
		min.	max.										
3.2 (1/8")	3.6	3.45	3.55	5.6	1.0	8.8	3.43	3.2	3	1.20	32	01101-00410	
4.0 (5/32")	2.8	4.40	4.50	6.6	1.3	10.4	4.37	1.6	3	2.20	36	01101-00508	
								3.2					4
								4.8					
4.8 (3/16")	3.2	5.08	5.18	9.0	1.7	8.0	5.05	2.4	3	3.50	31	01101-00609	
								7.2					4
						15.9		8.8	4		17	01101-00619	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium alloy* (2.5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (2.5% Mg)	Aluminium* (2.5 % Mg)	Lega di alluminio* (2.5% Mg)	Aluminio* (2.5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

*: AA 5052, DIN 1725 AlMg2.5 Werkstoff 3.3523

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

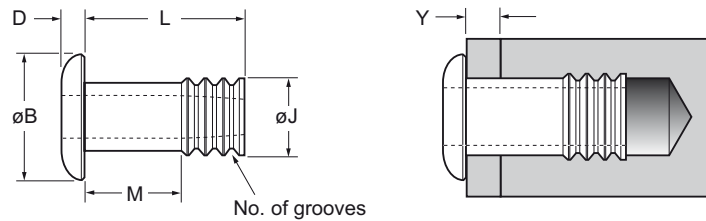
120° countersunk head: replace part no. 01103 with 01104. Details on request.

120° tête fraisée: remplacer la série 01103 par 01104. Détails sur demande.

120° Senkkopf: ersetzen Sie 01103 durch 01104. Details auf Anfrage.

120° testa svasata: sostituire 01103 con 01104. Dettagli su richiesta.

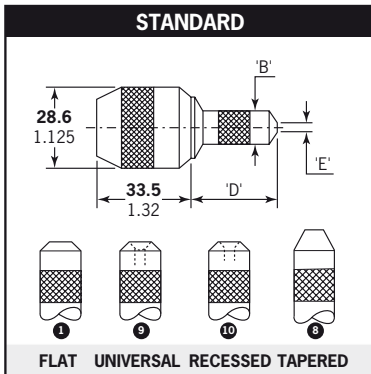
120° cabeza avellanada: cambiar 01103 por 01104. Más información bajo petición.



ø	Y	No. of grooves / cannelures/ Rillen / rigature / aros		øB	D	L	øJ	M	kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per carica- tore / Uds./carga	Part No/ref	
		min.	max.									
nom.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	max.		± 1		
2.4 (3/32")	2.0	2.56	2.66	4.2	1.0	5.6	2.54	2.0	2	0.28	46	01103-00306
3.2 (1/8")	3.6	3.45	3.53	5.6	1.2	8.8	3.43	3.2	3	0.50	32	01103-00410
4.0 (5/32")	2.8	4.40	4.50	6.6	1.4	7.2	4.37	1.6	3	0.82	36	01103-00508
	5.2					11.9		4.8			4	22
4.8 (3/16")	3.2	5.08	5.18	9.0	1.7	8.0	5.05	2.4	3	1.16	31	01103-00609
	7.2					15.9		8.8			4	17

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



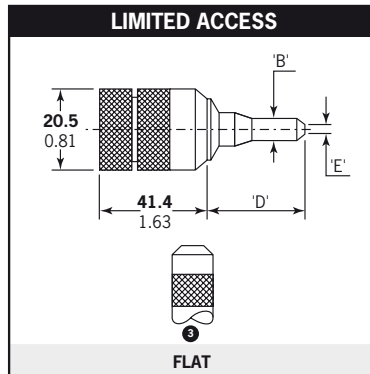
Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.



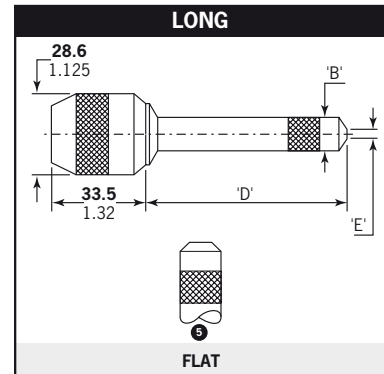
Allows access into very restrictive applications.

Permet d'accéder à des applications à accès très limité.

Für eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente l'accesso ad applicazioni con serie restrizioni di accesso.

Permite el acceso en aplicaciones de acceso extremadamente limitado.



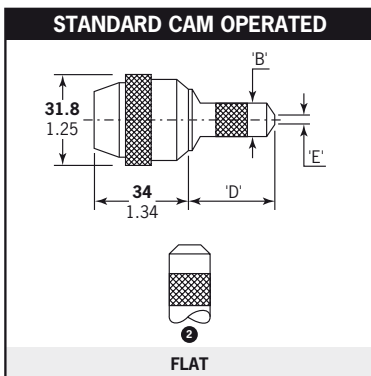
Allows more penetration into applications.

Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès.

Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.



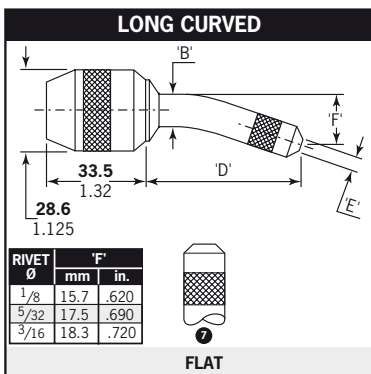
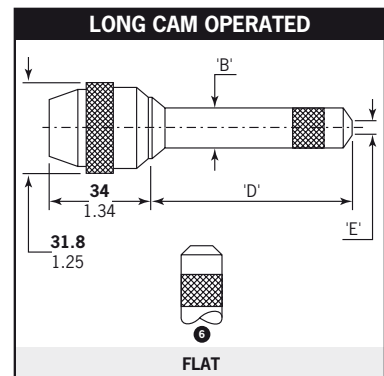
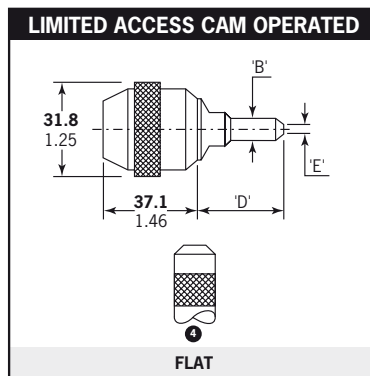
Nose equipment with addition of a twist cam to ease and speed up the nose jaw opening thus the pod reloading procedure.

Ensembles de nez avec, en plus, une came facilitant et accélérant l'ouverture du nez de pose, et donc le rechargement en fixations.

Zum leichteren Magazinieren haben diese Mundstücke durch einen Drehring zu öffnende Mundstückschnäbel.

Equipaggiamento con l'aggiunta di una camma per facilitare e rendere più veloce l'apertura della testata e pertanto la procedura di ricarica dell'astuccio portarivetti.

Boquillas que incorporan una leva para facilitar y hacer más rápida la apertura de la boquilla y el procedimiento de carga.



Allows more penetration into applications.

Permet une pénétration supérieure dans les applications à accès limité.

Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nelle applicazioni con restrizioni di accesso.

Permite una mayor penetración en las aplicaciones con acceso limitado.

Type

- 1 - 7 Flat / Plat / Flach / Piatta / Plana
- 8 Tapered / Biseauté / Spitz / A punta / Conica
- 9 Universal / Universel / Für erhöhte Klammerkraft / Universale / concava
- 10 Recessed / En retrait / Spezial / Incassata / Apriete

ø nom.	Fastener Rivets / Niettyp / Rivetti / Remaches	Nose Equipment Nez de pose / Mundstück / Testata / Boquilla	Type	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
					B	D	E
2.4 (3/32")	Briv® / Chobert® / Grovit®	Standard	①	07150-03003	9.14	33.02	4.06
		Standard cam operated	②	07170-04500	9.14	33.02	
		Limited access	③	07274-01000	5.59	27.18	
		Limited access cam operated	④	07177-03003	5.08	29.97	
		Standard tapered	⑤	07170-03103	9.14	33.02	
3.2 (1/8")	Briv® / Chobert® / Grovit®	Standard	①	07150-03004	10.41	29.97	5.08
		Standard cam operated	②	07170-04600		29.97	
		Long	⑤	07150-04004		55.37	
		Long cam operated	⑥	07170-05000		55.37	
		Long curved	⑦	07150-05004		53.85	
		Standard tapered	⑧	07170-03104		30.23	
	Double Flush Chobert®	Standard cam operated	②	07537-03100	29.07	5.95	
4.0 (5/32")	Briv® / Chobert® / Grovit®	Standard	①	07150-03005	12.19	33.02	6.10
		Standard cam operated	②	07170-04700		33.02	
		Long	⑤	07150-04005		58.42	
		Long cam operated	⑥	07170-05100		58.42	
		Long curved	⑦	07150-05005		56.64	
	Chobert® / Grovit®	Standard tapered	⑧	07150-03105	11.18	33.02	
4.8 (3/16")	Briv® / Chobert® / Grovit®	Standard	①	07150-03006	14.22	29.97	8.38
		Standard cam operated	②	07170-04800		29.97	
		Long	⑤	07150-04006		58.42	
		Long cam operated	⑥	07170-05200		58.42	
		Long curved	⑦	07150-05006		56.13	
	Chobert® / Grovit®	Standard tapered	⑧	07150-03106	29.97		
6.0	Briv®	Standard	①	07170-05800	16.33	30.65	13.14
		Standard cam operated	②	07170-05600		30.65	
		Long	⑤	07170-05900		55.65	
		Long cam operated	⑥	07170-05700		55.65	
6.4 (1/4")	Chobert®	Standard	①	07150-03008	16.26	29.97	9.91
		Standard cam operated	②	07170-04900		29.97	
		Long	⑤	07150-04008		55.37	
		Long cam operated	⑥	07170-05300		55.37	

Head forming Nose Equipment / a formage de tête / kopfformend / a formatura di testa / tipo de boquilla

2.4 (3/32")	Briv® 1)	Standard	⑨	07150-03203	9.14	33.78	6.60
3.2 (1/8")			⑩	07170-03004	10.41	30.48	7.62
4.0 (5/32")			⑨	07150-03204		30.99	7.69
4.0 (5/32")			⑩	07170-03005	12.19	33.53	10.41
4.8 (3/16")			⑨	07150-03205		34.29	
4.8 (3/16")			⑩	07170-03006	14.22	30.48	12.01
	⑨	07150-03206	31.50				

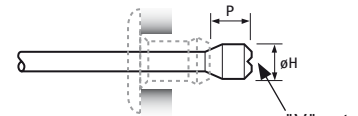
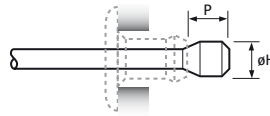
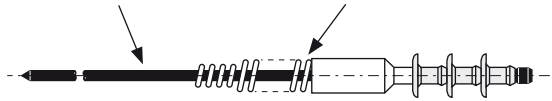
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) except stainless steel and countersunk / sauf inox et tête fraisée / außer Edelstahl und Senkkopf / eccetto acciaio inox e testa svasata / excepto acero inoxidable y cabeza avellanada

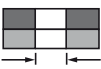
⑨ maximises clench but reduces grip range by approx. 0.4 mm / obtenir le plus fort serrage possible, mais la prise maximum se trouve réduite d'environ 0,4 mm / maximierte Klammerkraft bei Verringerung des Klemmbereiches um ca. 0,4 mm / ottiene la ribaditura più alta possibile, ma la distanza massima tra i centri dei rivetti viene ridotta di circa 0,4 mm / se alcanza un máximo apriete en la fijación, pero el espesor máximo se reduce en aproximadamente 0,4 mm

⑩ increases clench without affecting grip range / Augmente le sertissage sans influencer l'épaisseur / erhöhte Klammerkraft bei gleichem Klemmbereich / aumenta la ribaditura (la presa di rivettatura) senza compromettere lo spessore / incrementa el apriete sin afectar al rango de espesores a remachar

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



Mandrel for stainless steel Briv "V" cut

ø nom.		Description Description Beschreibung Descrizione Descripción	ø H	P max.	Standard Nose Equipment Nez de pose Standard Standard-Mundstück Testata Standard Boquilla Estándar		Long Nose Equipment Nez de pose Long Langes Mundstück Testata Lunga Boquilla Larga	
					Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref	Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref
2.4 (3/32") Aluminium, Brass	as rec.	Standard green	1.83	3.02	07150-06013	07150-06803 ¹⁾	N/A	N/A
	+ 0.10	1. oversize yellow	1.93	3.12	07150-06113			
	+0.20	2. oversize blue	2.01	3.20	07150-06213			
3.2 (1/8") Aluminium, Steel, Brass	as rec.	Standard green	2.34	3.05	07271-06414	07150-06814	07271-07414	07150-07814
	+ 0.13	1. oversize yellow	2.46	3.20	07271-06514		07271-07514	
	+ 0.25	2. oversize blue	2.59	3.38	07271-06614		07271-07614	
3.2 (1/8") Stainless Steel	as rec.	Standard green	2.53	3.07	07170-06804	07150-06814	07170-07804	07150-07814
	+ 0.13	1. oversize yellow	2.65	3.25	07170-06824		07170-07824	
4.0 (5/32") Aluminium, Steel, Brass	as rec.	Standard green	2.79	3.45	07150-06015	07170-06875	07150-07015	07170-07875
	+ 0.13	1. oversize yellow	2.92	3.61	07150-06115		07150-07115	
	+ 0.25	2. oversize blue	3.05	3.78	07150-06215		07150-07215	
4.0 (5/32") Stainless Steel	as rec.	Standard green	3.05	3.20	07170-06805	07170-06875	07170-07805	07170-07875
	+ 0.13	1. oversize yellow	3.15	3.35	07170-06825		07170-07825	
4.8 (3/16") Aluminium, Steel, Brass	as rec.	Standard green	3.58	3.99	07150-06016	07170-06876	07150-07016	07170-07876
	+ 0.13	1. oversize yellow	3.71	4.17	07150-06116		07150-07116	
	+ 0.25	2. oversize blue	3.84	4.32	07150-06216		07150-07216	
	+ 0.30	3. oversize red	3.85	4.39	07150-06316		07150-07316	
4.8 (3/16") Stainless Steel	as rec.	Standard green	3.81	3.81	07170-06806	07170-06876	07170-07806	07170-07876
	+ 0.13	1. oversize yellow	3.90	3.96	07170-06826		07170-07826	
6.0 Aluminium, Steel	as rec.	Standard green	4.54	4.18	07150-06018	07150-06846	07150-07018	07150-07846
	+ 0.13	1. oversize yellow	4.65	4.34	07150-06118		07150-07118	
	+ 0.25	2. oversize blue	4.79	4.49	07150-06218		07150-07218	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) For use with standard flat nosepiece. For tapered nosepiece use spring 07170-06873 and for limited access nosepiece use 07170-06903.

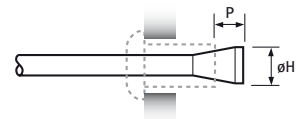
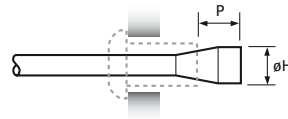
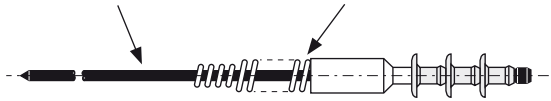
Pour utilisation avec nez de pose standard. Avec le nez de pose biseauté utilisez le ressort d'aiguille 07170-06873 et avec le nez de pose en retrait utilisez le 07170-06903.

Für Verwendung mit Standard Mundstück flach. Bei spitzem Mundstück verwenden Sie Feder 07170-06873 und bei abgesetztem Mundstück Feder 07170-06903.

Per uso con nasello standard a filo. Con nasello a punta usate molle 07170-06873 e con nasello incassata usate molle 07170-06903. Para uso con boquilla estándar plana. Con boquilla cónica utilizar muelle 07170-06873 y con boquilla de acceso limitado utilizar 07170-06903.

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Aluminium	Aluminium	Aluminium	Alluminio	Aluminio
Brass	Laiton	Kupfer-Zink Leg.	Ottone	Latón
Steel	Acier	Stahl	Acciaio	Acero
Stainless Steel	Inox	Edelstahl	Acciaio inox	Acero inoxidable
Standard green	Standard verte	Standard grün	Standard verde	Estándar verde
1. oversize yellow	1. surdimensionnée jaune	1. Übermaß gelb	1. maggiorazione giallo	1. sobremedida amarillo
2. oversize blue	2. surdimensionnée bleue	2. Übermaß blau	2. maggiorazione blu	2. sobremedida azul
3. oversize red	3. surdimensionnée rouge	3. Übermaß rot	3. maggiorazione rosso	3. sobremedida rojo

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



Short Reach (S/R) mandrel

ø nom.	Description Description Beschreibung Descrizione Descripción	ø H	P max.	P S/R max.	Standard Nose Equipment Nez de pose Standard Standard-Mundstück Testata Standard Boquilla Estándar		Long Nose Equipment Nez de pose Long Langes Mundstück Testata Lunga Boquilla Larga		
					Mandrel ¹⁾ Part No/ref	Spring Part No/ref	Mandrel ³⁾ Part No/ref	Spring Part No/ref	
2.4 (3/32") Brass, Aluminium	as rec.	Standard green	1.84	4.22	1.80	07150-06003		07150-07003	07150-07803
	+ 0.04	1. oversize yellow	1.88	4.42	1.98	07150-06303 ¹⁾	07150-06803 ²⁾	S/R only =07150-09103	
	+ 0.09	2. oversize blue	1.93	4.70	N/A	07150-06103		07150-07103	
3.2 (1/8") Aluminium Steel, Brass Chobert® / Grovit®	as rec.	Standard green	2.24	5.49	2.29	07150-06004	07150-06804	07150-07004	07150-07804
	+ 0.10	1. oversize yellow	2.34	6.02	2.49	07150-06104		07150-07104	
	+ 0.25	2. oversize blue	2.49	6.81	2.79	07150-06204		07150-07204	
	+ 0.35	3. oversize red	2.59	7.32	3.00	07150-06304		07150-07304	
3.2 (1/8") Double Flush Chobert®	as rec.	Standard green	2.24	N/A	2.29	07150-08004	07271-06630	N/A	N/A
	+ 0.10	1. oversize yellow	2.34	N/A	2.49	07150-08104			
	+ 0.25	2. oversize blue	2.49	N/A	2.79	07150-08204			
4.0 (5/32") Aluminium, Steel, Brass	as rec.	Standard green	2.72	6.20	2.54	07150-06005	07170-06875	07150-07005	07170-07875
	+ 0.20	1. oversize yellow	2.92	7.21	2.95	07150-06105		07150-07105	
	+ 0.38	2. oversize blue	3.10	8.13	3.30	07150-06205		07150-07205	
	+ 0.63	3. oversize red	3.35	9.45	3.81	07150-06305		07150-07305	
4.8 (3/16") Aluminium, Steel, Brass	as rec.	Standard green	3.35	6.27	2.59	07150-06006	07170-06876	07150-07006	07170-07876
	+ 0.35	1. oversize yellow	3.71	8.13	3.30	07150-06106		07150-07106	
	+ 0.60	2. oversize blue	3.96	9.45	3.81	07150-06206		07150-07206	
6.4 (1/4") Alum., Steel	as rec.	Standard green	4.67	6.81	2.79	07150-06008	07150-06808	07150-07008	07150-07808
	+ 0.30	1. oversize yellow	4.98	8.38	3.40	07150-06108		07150-07108	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

- For S/R mandrel substitute 6 with 8 (07150-06xxx => 07150-08xxx), exception: 07150-06303 becomes 07150-08103.
Pour aiguille S/R remplacer 6 par 8 (07150-06xxx => 07150-08xxx), exception: 07150-06303 change à 07150-08103.
Für S/R Nietdorn ersetzen Sie 6 durch 8 (07150-06xxx => 07150-08xxx), Ausnahme: 07150-06303 wird zu 07150-08103.
Per mandrino S/R sostituire 6 con 8 (07150-06xxx => 07150-08xxx), eccezione: 07150-06303 cambia a 07150-08103.
Con mandril cono corto S/R cambiar 6 por 8 (07150-06xxx => 07150-08xxx), excepción: 07150-06303 cambia a 07150-08103.
- For use with standard flat nose piece. Tapered nose piece uses spring 07170-06873 and limited access nose piece uses 07170-06903.
Pour utilisation avec nez de pose standard. Avec le nez de pose biseauté utilisez le ressort d'aiguille 07170-06873 et avec le nez de pose en retrait utilisez le 07170-06903.
Für Verwendung mit Standard Mundstück flach. Bei spitzem Mundstück verwenden Sie Feder 07170-06873, bei abgesetztem Mundstück Feder 07170-06903.
Per uso con nasello standard a filo. Con nasello a punta usate molle 07170-06873 e con nasello incassata usate molle 07170-06903.
Para uso con boquilla estándar plana. Con boquilla cónica utilizar muelle 07170-06873 y con boquilla de acceso limitado utilizar 07170-06903.
- For S/R mandrel substitute 7 with 9 (07150-07xxx => 07150-09xxx)
Pour aiguille S/R remplacer 7 par 9 (07150-07xxx => 07150-09xxx)
Für S/R Nietdorn ersetzen Sie 7 durch 9 (07150-07xxx => 07150-09xxx)
Per mandrino S/R sostituire 7 con 9 (07150-07xxx => 07150-09xxx)
Con mandril cono corto S/R cambiar 7 por 9 (07150-07xxx => 07150-09xxx)

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Aluminium	Aluminium	Aluminium	Alluminio	Aluminio
Brass	Laiton	Kupfer-Zink Leg.	Ottone	Latón
Steel	Acier	Stahl	Acciaio	Acero
Stainless Steel	Inox	Edelstahl	Acciaio inox	Acero inoxidable
Standard green	Standard verte	Standard grün	Standard verde	Estándar verde
1. oversize yellow	1. surdimensionnée jaune	1. Übermaß gelb	1. maggiorazione giallo	1. sobremedida amarillo
2. oversize blue	2. surdimensionnée bleue	2. Übermaß blau	2. maggiorazione blu	2. sobremedida azul
3. oversize red	3. surdimensionnée rouge	3. Übermaß rot	3. maggiorazione rosso	3. sobremedida rojo

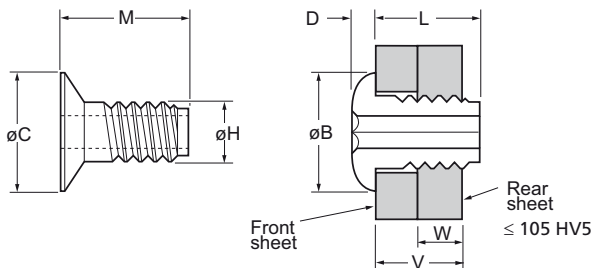


English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3

Optional on request / sur demande / auf Anfrage / su richiesta / bajo petición:

Tin plated: replace part no. 01722 with 01723. / Etamé: remplacer la série 01722 par 01723. / Verzinnt: ersetzen Sie 01722 durch 01723. Stagnato: sostituire 01722 con 01723. / Estañado: cambiar 01722 por 01723.



ø	øH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra posteriore / pieza posterior		øC	M	W	V	øB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref	
		min.	max.	min.	max.										nom.
2.8	2.6	2.95	3.02	2.62	2.70	5.9	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-02806	
							6.2		3.85				5.0	52	01722-02807
							7.2		4.83				6.0	43	01722-02809
							8.2		5.82				7.0	38	01722-02810
							10.1		7.80				9.0	30	01722-02812
3.0	2.8	3.07	3.15	2.82	2.89	5.9	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03006	
							6.2		3.85				5.0	52	01722-03007
							7.2		4.83				6.0	43	01722-03009
							8.2		5.82				7.0	38	01722-03010
							9.2		6.81				8.0	34	01722-03011
							10.1		7.80				9.0	30	01722-03012
							13.1		10.72				11.9	23	01722-03016

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

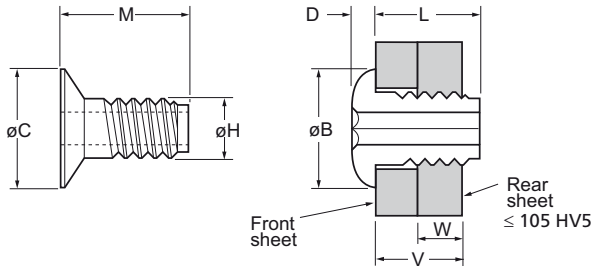
1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivscrow après pose.

Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.



Ø	ØH	Front sheet		Rear sheet		ØC	M	W	V	ØB ¹⁾	D ¹⁾	L	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
		min.	max.	min.	max.									
3.5	3.1	3.50	3.58	3.10	3.17	6.0	5.2	1.62	2.85	6.1	1.4	4.0	62	01722-03506
							6.2		3.85			5.0	52	01722-03507
							7.2		4.83			6.0	43	01722-03509
							8.2		5.82			7.0	38	01722-03510
							9.2		6.81			8.0	34	01722-03511
							10.1		7.80			9.0	30	01722-03512
							14.1		11.76			12.9	21	01722-03517
4.0	3.6	4.19	4.27	3.61	3.68	6.3	5.2	1.62	2.85	6.4	1.4	4.0	62	01722-04006
							6.2		3.85			5.0	52	01722-04007
							7.2		4.83			6.0	43	01722-04009
							8.2		5.82			7.0	38	01722-04010
							9.2		6.81			8.0	34	01722-04011
							10.1		7.80			9.0	30	01722-04012
							12.1		9.78			11.0	25	01722-04015

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Dimensions B and D are generated during the installation process and should only be used as an indication of the minimum space required.

Les cotes B et D ne sont données qu'à titre et représentent l'encombrement maximal de la tête du Rivscrow après pose.

Maße B und D werden während der Verarbeitung erzeugt und sollten nur als Anhaltspunkt für den minimalen Platzbedarf verwendet werden.

Le dimensioni B e D sono generate durante il processo d'installazione e devono essere usate solo come un'indicazione del minimo spazio richiesto.

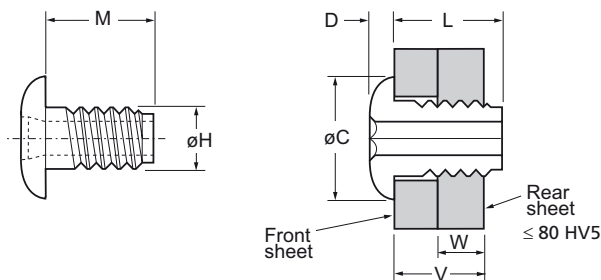
Las dimensiones B y D se conforman en el proceso de colocación y deben tomarse como orientativas para comprobar el espacio mínimo necesario.

Ø			Hex Key Size Dim. clef 6 pans Sechskantgröße Dim. chiave esagonale llave Allen
nom.	kN	kN	
2.8	0.90	0.70	1.60 (1/16")
3.0	0.90	0.80	1.60 (1/16")
3.5	1.00	1.00	2.0 (5/64")
4.0	1.30	1.20	2.5



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincatura	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : SAE 1008



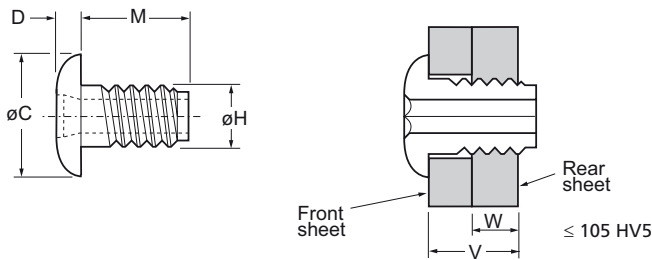
ø	øH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil / piastra frontale / pieza anterior		Rear sheet pièce support / unteres Bauteil / piastra posteriore / pieza posterior		M	øC	D	W	V	L	Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskant- größe / Dim. chiave esagonale / llave Allen	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
		min.	max.	min.	max.									
nom.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	min.	max.	max.			
4.8	4.48	4.90	5.00	4.50	4.60	8.4 13.3	9.5	1.7	2.8	6.5 11.5	8.7 13.5	2.5	28 19	01733-04810 01733-04816

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincatura	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 31110 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 QSt 34-3



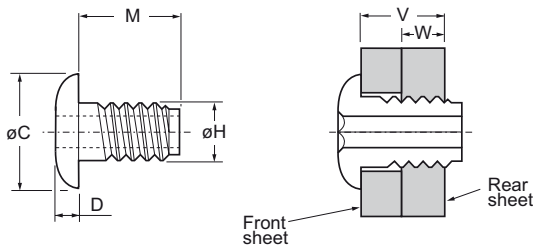
ø	øH	Front sheet pièce à fixer / oberes Bauteil/ piastra frontale/ pieza anterior		Rear sheet pièce support/ unteres Bauteil/ piastra posteriore / pieza posterior		M	øC	D	W	V	Hex Key Size Dim. clef 6 pans / Sechskant- größe / Dim. chiave esagonale / llave Allen	Torque-to- turn tenue au couple / Verdreh- moment / coppia di rotazione / resistencia al giro Nm	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref												
		nom.	max.	min.	max.										min.	max.										
2.8	2.60	2.95	3.02	2.62	2.70	4.2	6.2	1.2	1.62	3.15	1.60 (1/16")	0.28	62	01772-02806												
						6.2				4.17					30	01772-02812										
						7.2				5.18							23	01772-03016								
						7.3				6.17									38	01772-03509						
						9.8				8.79																
3.0	2.82	3.07	3.15	2.82	2.89	4.2	6.2	1.2	1.62	3.15	1.60 (1/16")	0.28	52	01772-03007												
						5.2				4.17					43	01772-03009										
						6.2				5.18							38	01772-03010								
						7.3				6.17									43	01772-03011						
						8.9				7.87											30	01772-03012				
						9.8				8.79													23	01772-03016		
						12.7				11.61																
3.5	3.09	3.50	3.58	3.10	3.17	4.2	6.2	1.2	1.62	3.15	2.0 (5/64")	0.56	62	01772-03506												
						5.2				4.17					52	01772-04007										
						6.2				5.18							43	01772-04009								
						7.3				6.17									38	01772-04010						
						8.9				7.87											34	01772-04011				
						9.8				8.79													30	01772-04012		
						12.7				11.99																
4.0	3.60	4.19	4.27	3.61	3.68	4.2	6.2	1.2	1.62	2.85	2.50	0.62	62	01772-04006												
						5.2				3.85					52	01772-04007										
						6.2				4.83							43	01772-04009								
						7.3				5.82									38	01772-04010						
						8.2				6.81											34	01772-04011				
						9.2				7.80													30	01772-04012		
						11.2				9.78															25	01772-04015

all dimensions in mm / en milímetros / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête bombée	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Low carbon steel*	Acier à faible teneur en carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : BS 3111 Type 0, SAE 1008, DIN 1654 Qst 34-3

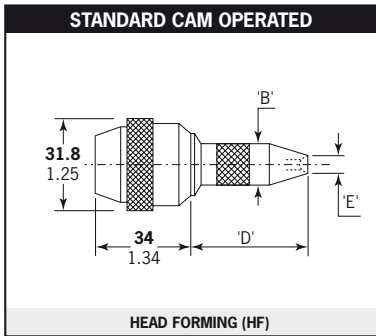


ø	øH	Front sheet Pièce à fixer oberes Bauteil piastra frontale pieza anterior		Rear sheet Pièce support unteres Bauteil piastra posteriore pieza posterior		øC	D	M	W	V	Hex Key Size Dim. clef 6 pans/ Sechskantgröße/ Dim. chiave esagonale / llave Allen	Part No/ref
		min.	max.	min.	max.							
3.0	2.81	3.28	3.35	2.82	2.90	6.2	1.19	6.93	2.79	5.46	1.60 (1/16")	01742-03008
								10.11		8.64		01742-03012
								13.28		11.81		01742-03016
3.5	3.09	3.53	3.63	3.10	3.18	6.2		6.93	2.79	5.46	1.60 (1/16")	01742-03508
								10.11		8.64		01742-03512
								13.28		11.81		01742-03516
4.0	3.39	4.09	4.17	3.40	3.47	8.1		6.93	3.04	5.46	2.00 (5/64")	01742-04008
								10.11		8.64		01742-04012
								13.28		11.81		01742-04016
4.5	3.99	4.93	5.00	4.00	4.08	8.1	6.93	3.04	5.46	2.50	01742-04508	
							10.11		8.64		01742-04512	
							13.28		11.81		01742-04516	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

Rivscrow® 1722 / 1723 Series

Head forming / a formage de tête / kopfformend / a formatura di testa / Tipo de boquilla



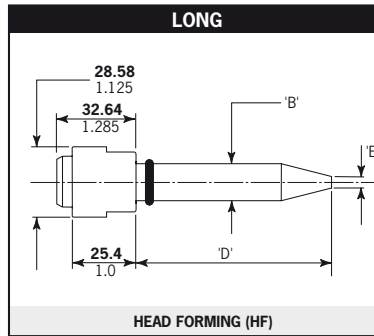
Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones da acceso.

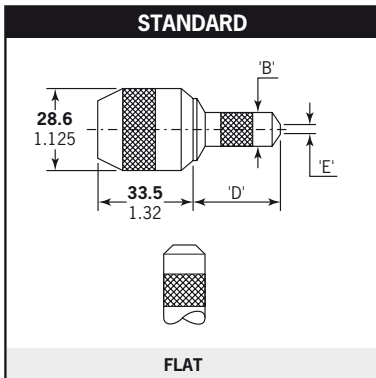


Allows more penetration into applications. Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès. Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.

Rivscrow® 1772 / 1733 Series & Rivscrow® PL



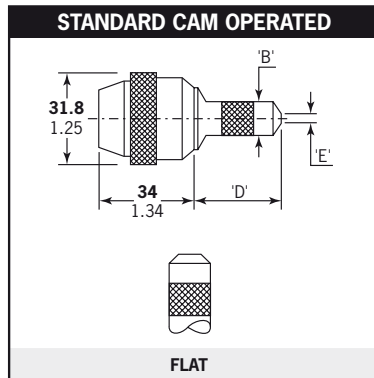
Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones da acceso.



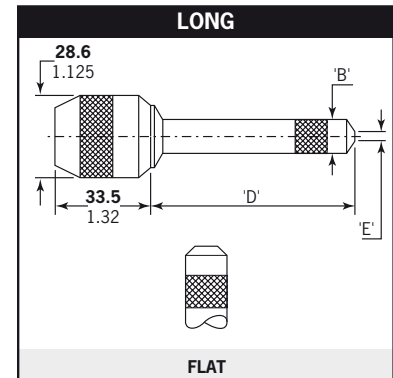
Nose equipment with addition of a twist cam to ease and speed up the nose jaw opening thus the pod reloading procedure. Ensembles de nez avec, en plus, une came facilitant et accélérant l'ouverture du nez de pose, et donc le rechargement en fixations.

Zum leichteren Magazinieren haben diese Mundstücke durch einen Drehring zu öffnende Mundstückschnäbel.

Equipaggiamento con l'aggiunta di una camma per facilitare e rendere più veloce l'apertura della testata e pertanto la procedura di ricarica dell'astuccio portarivetti.

Boquillas que incorporan una leva para facilitar y hacer más rápida la apertura de la boquilla y el procedimiento de carga.

Rivscrow® 1733 Series



Allows more penetration into applications. Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès. Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.

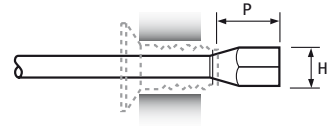
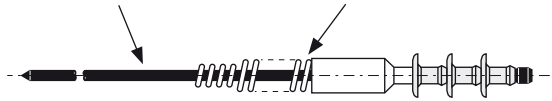
Rivscrew® & Rivscrew® PL Nose Equipment

Ensembles de nez / Mundstücke / Equipaggiamento /
Equipos de colocación

ø nom.	Fastener Rivets / Niettyp / Rivetti / Remaches	Nose Equipment / Nez de pose / Mundstück / Testata / Boquilla	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones					
				B	D	E			
2.8 mm	Rivscrew® 1722 / 1723 Series	Standard cam operated	07271-03000	10.41	29.97	6.10			
		Long	07271-08600	15.50	67.10	6.35			
Standard cam operated		07271-03000	10.41	29.97	6.10				
Long		07271-08600	15.50	67.10	6.35				
3.0 mm		Standard cam operated	07271-03500	10.41	29.97	6.10			
3.5 mm		Long	07271-08700	15.50	67.10	6.35			
4.0 mm		Standard cam operated	07271-04000	10.41	29.97	6.35			
		Long	07271-08800	15.50	67.10	7.10			
2.8 mm		Rivscrew® 1772 Series (pre-formed head)	Standard	07150-03004	10.41	29.97	5.08		
3.0 mm			Standard cam operated	07170-04600					
	Standard		07150-03004						
3.5 mm	Standard cam operated		07170-04600						
	Standard		07150-03004						
4.0 mm	Standard cam operated		07170-04600	12.19				33.02	6.10
	Standard		07150-03005						
4.8 mm	Rivscrew® 1733 Series (preformed head)		Standard	07150-03006	14.22	29.97	8.38		
		Long	07150-04006	58.42					
3.0 mm	Rivscrew® PL (preformed head)	Standard cam operated	07170-04600	10.41	29.97	5.08			
3.5 mm									
4.0 mm		Standard	07150-03005				12.19	33.02	6.10
4.5 mm									

all dimensions in mm / en milimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



ø nom.	Nose Nez Mundstück Testata Boquilla Part No/ref.	Description Description Beschreibung Descrizione Descripción	H A/F	P	Mandrel Aiguille Nietdorn Mandrino Mandril Part No/ref	Spring Ressort d'aiguille Nietdornfeder Molla Muelle Part No/ref
Rivscrow® 1722 / 1723						
2.8	07271-03000	Standard cam operated	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07271-08600	Long			07271-07030	07271-07630
3.0	07271-03000	Standard cam operated	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07271-08600	Long			07271-07030	07271-07630
3.5	07271-03500	Standard cam operated	2.10	3.35	07271-06035	07271-06635
	07271-08700	Long			07271-07035	07271-07635
4.0	07271-04000	Standard cam operated	2.62	3.81	07271-06140	07271-06640
	07271-08800	Long			07271-07140	07271-07640
Rivscrow® 1772 Series (preformed head)						
2.8	07150-03004	Standard	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07170-04600	Standard cam operated				
3.0	07150-03004	Standard	1.65	3.23	07271-06030	07271-06630
	07170-04600	Standard cam operated				
3.5	07150-03004	Standard	2.10	3.35	07271-06035	07271-06635
	07170-04600	Standard cam operated				
4.0	07150-03005	Standard	2.62	3.81	07271-06140	07271-06640
	07170-04700	Standard cam operated				
Rivscrow® 1733 Series (preformed head)						
4.8	07150-03006	Standard	2.62	3.81	07271-06140	07271-06640
	07150-04006	Long			07271-07140	07271-07640
Rivscrow® PL 1742 (preformed head)						
3.0 3.5	07170-04600	Standard cam operated	1.65	3.75	07279-06429	07271-06630
4.0	07150-03005	Standard	2.10	3.35	07271-06035	07271-06635
4.5			2.62	3.81	07271-06140	07271-06640

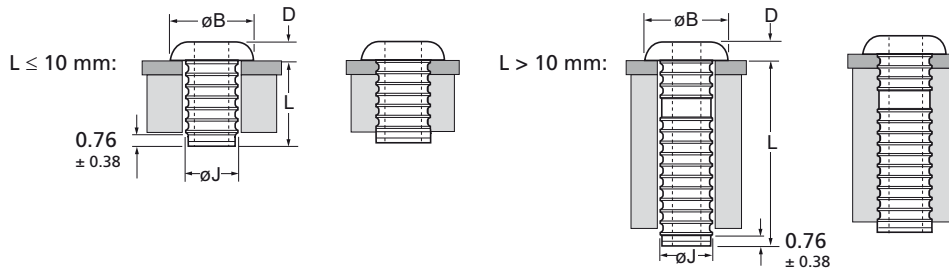
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

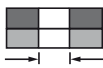
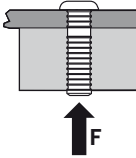


English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink Legierung*	Ottone*	Latón*
Electro tin plated**	Etamage électrolytique**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado electrolítico**

*: BS EN 12166 CW 508L DIN 17660 CuZn37

** : We recommend tin plated parts 1188 Series are installed within 9 months from the date they were produced.
 Nous conseillons d'utiliser les pièces en laiton étamé du série 1188 sous un délai de 9 mois après la date de production.
 Wir empfehlen, verzinkte Niete der Serie 1188 innerhalb 9 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.
 Raccomandare di utilizzare i prodotti stagnati serie 1188 entro 9 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.
 Recomendamos utilizar sus piezas estañadas serie 1188 antes de 9 meses desde la fecha de su fabricación.



ø			øB	D	L	øJ		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per caricatore / Uds./carga	Part No/ref		
	nom.	min.								max.	max.
2.5	2.50	2.60	4.14	0.94	5.18	2.48	0.045	51	01188-02506		
					6.78					41	01188-02508
					8.36					33	01188-02510
					9.96					28	01188-02512
					11.53					24	01188-02514
					13.13					21	01188-02516
					14.71					19	01188-02518
					16.31					17	01188-02520
2.8	2.80	2.90	4.14	0.94	5.18	2.74	0.067	52	01188-02806		
					6.78					41	01188-02808
					8.36					33	01188-02810
					9.96					28	01188-02812
					11.53					24	01188-02814
					13.13					21	01188-02816
					14.71					19	01188-02818
					16.31					17	01188-02820
17.88	16	01188-02822									

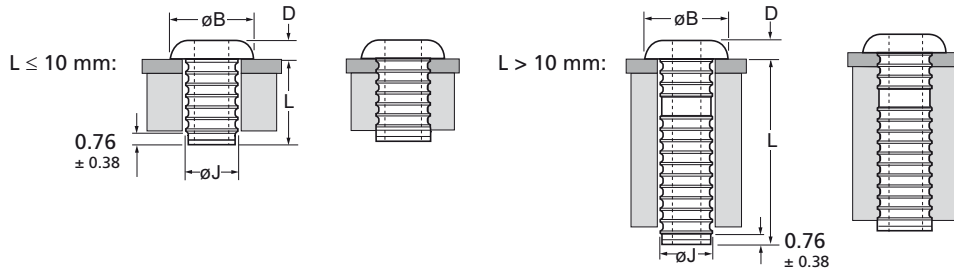
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

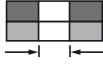
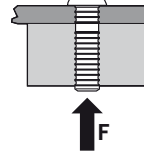
1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Aluminium alloy* (5 % Mg)	Alliage d'aluminium* (5% Mg)	Aluminium* (5 % Mg)	Lega di alluminio* (5% Mg)	Aluminio* (5% Mg)
Natural	Brut	Blank	Nessuna finitura	Natural

*: BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5 Werkstoff 3.3555



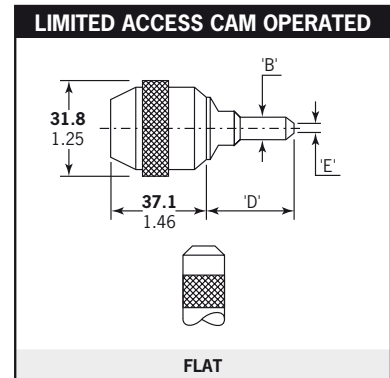
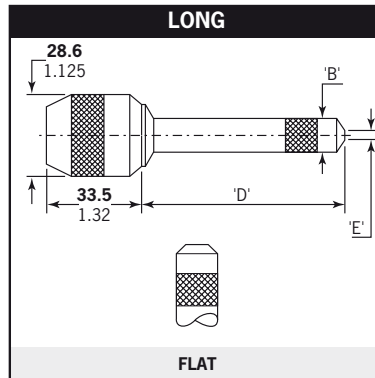
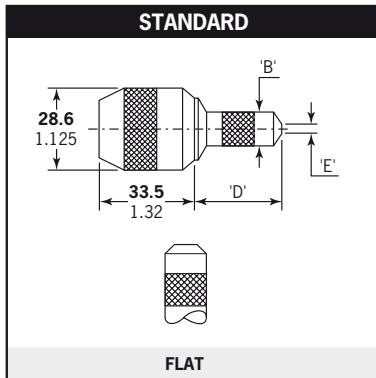
ø			øB	D	L	D	 kN ¹⁾	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur/ Niete pro Magazin/ Rivetti per carica- tore / Uds./carga	Part No/ref
	nom.	min.							
2.5	2.50	2.60	4.14	0.94	5.18	2.48	0.03	± 1	01189-02506
					6.78				01189-02508
					8.36				01189-02510
					9.96				01189-02512
					11.53				01189-02514
					13.13				01189-02516
					14.71				01189-02518
					16.31				01189-02520
2.8	2.80	2.90	4.14	0.94	5.18	2.74	0.04	± 1	01189-02806
					6.78				01189-02808
					8.36				01189-02810
					9.96				01189-02812
					11.53				01189-02814
					13.13				01189-02816
					14.71				01189-02818
					16.31				01189-02820
17.88	01189-02822								

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) typical values / valeurs moyennes / typische Werte / Valori tipici / valores típicos

Avtronic® Nose Equipment

Ensembles de nez / Mundstücke / Equipaggiamento / Equipos de colocación



Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.

Allows more penetration into applications.

Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès.

Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.

Allows access into very restrictive applications.

Permet d'accéder à des applications à accès très limité.

Für eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

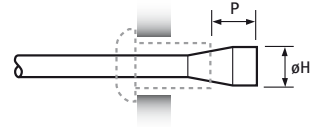
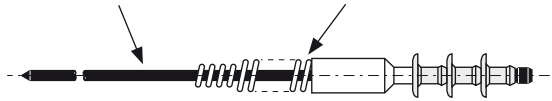
Consente l'accesso ad applicazioni con serie restrizioni di accesso.

Permite el acceso en aplicaciones de acceso extremadamente limitado.

ø nom.	Nose Equipment Nez de pose / Mundstück / Testata / Boquilla	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
			B	D	E
2.5	Standard	07150-03003	9.14	33.02	4.06
	Long	07150-04003	10.41	58.42	
	Limited Access	07271-08000	10.41	29.97	
2.8	Standard	07271-05600	9.14	33.02	
	Long	07271-05900	10.41	58.42	
	Limited Access	07271-08100	10.16	29.97	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder /
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



ø	nom.	Description Beschreibung Descrizione Descripción 1)	ø H	P max.	Standard Nose Equipment Nez de pose Standard Standard-Mundstück Testata Standard Boquilla Estándard		Long Nose Equipment Nez de pose Long Langes Mundstück Testata Lunga Boquilla Larga		Limited Access Equipment Nez d'accès limité Mundstück abgesetzt Testata Acceso limitado Boquilla Acceso limitado	
					Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref	Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref	Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref
2.5	as rec.	Standard green	1.78	3.56	07170-06025		07170-07025		07170-06025	
	+ 0.07	1. oversize yellow	1.85	3.56	07170-06125	07150-06803	07170-07125	07150-07803	07170-06125	07150-06803
	+ 0.15	2. oversize blue	1.93	3.56	07170-06225		07170-07225		07170-06225	
2.8	as rec.	Standard green	2.01	3.81	07170-06028		07170-07028		07170-06028	
	+ 0.07	1. oversize yellow	2.08	3.81	07170-06128	07170-06528	07170-07128	07170-07528	07170-06128	07170-06873
	+ 0.15	2. oversize blue	2.16	3.81	07170-06228		07170-07228		07170-06228	

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Standard green / Standard verte / Standard grün / Standard verde / Estándar verde

1. oversize yellow / 1. surdimensionnée jaune / 1. Übermaß gelb / 1. maggiorazione giallo / 1. sobremedida amarillo
2. oversize blue / 2. surdimensionnée bleue / 2. Übermaß blau / 2. maggiorazione blu / 2. sobremedida azul



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Short spigot	Pion court	Kurzer Schaft	Piedino corto	Espiga corta
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink Legierung*	Ottone*	Latón*
Tin plated**	Étamé**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado**

*: CuZn38Pb1.5 (ROHS conform)

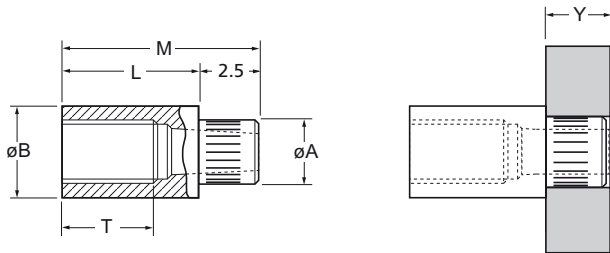
** : ROHS conform; We recommend tin plated Avsert are installed within 24 months from the date they were produced.


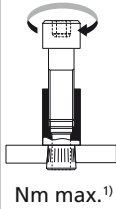
Nous conseillons d'utiliser Avsert en laiton étamé sous un délai de 24 mois après la date de production.

Wir empfehlen, verzinnte Avsert innerhalb 24 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.

Raccomandare di utilizzare i Avsert stagnati entro 24 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.

Recomendamos utilizar sus Avsert estañadas antes de 24 meses desde la fecha de su fabricación.



ø	Y				øB	L	øA	T	M		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per carica-tore / Uds./carga	Part No/ref
	nom.	min.	max.	min.								
M2.5 x 0.45	0.8	2.0	2.70	2.80	4.05	5.5	2.69	3.4	8.0	0.85	36	01117-06555
						6.0		3.9	8.5			
						7.0		4.9	9.5			
						8.0		5.9	10.5			
						9.0		5.9	11.5			
M3 x 0.5	0.8	2.0	3.30	3.40	4.83	5.5	3.28	3.4	8.0	1.38	36	01117-07055
						6.0		3.9	8.5			
						7.0		4.9	9.5			
						8.0		5.9	10.5			
						9.0		5.9	11.5			

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) As tested in 1.5 mm thick glass fibre reinforced board to specification NEMA-L11-1971 Type FR4.

Testé dans circuit imprimé fibre / époxy 15/10 selon NEMA-L11-1971 type FR4.

Getestet in 1,5 mm starker glasfaserverstärkter Leiterplatte nach Spezifikation NEMA-L11-1971 Typ FR4.

Testato in un circuito rinforzato con fibra di vetro di 1,5 mm come da specifica NEMA-L11-1971 tipo FR4.

Testado en una tarjeta reforzada con fibra de vidrio de 1,5 mm.



English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Long spigot	Pion long	Langer Schaft	Piedino lungo	Espiga larga
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink Legierung*	Ottone*	Latón*
Tin plated**	Etamé**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado**

*: CuZn38Pb1.5 (ROHS conform)

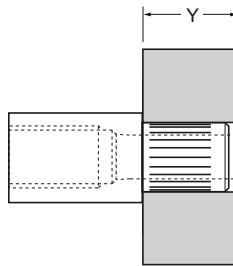
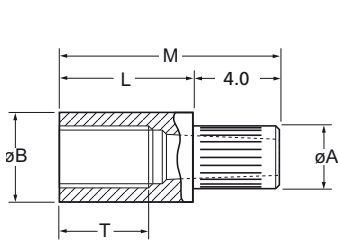
** : ROHS conform; We recommend tin plated Avsert are installed within 24 months from the date they were produced.


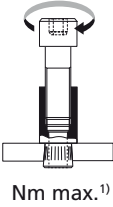
Nous conseillons d'utiliser les Avsert en laiton étamé sous un délai de 24 mois après la date de production.

Wir empfehlen, verzinnte Avsert innerhalb 24 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.

Raccomandare di utilizzare i Avsert stagnati entro 24 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.

Recomendamos utilizar sus Avsert estañadas antes de 24 meses desde la fecha de su fabricación.



ø	Y				øB	L	øA	T	M		Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin/ Rivetti per carica-tore / Uds./carga	Part No/ref		
	nom.	min.	max.	min.									max.	max.
M2.5 x 0.45	0.8	2.4	2.70	2.80	4.05	5.5	2.69	3.4	9.5	0.96	30	01118-06555		
						6.0		3.9	10.0				29	01118-06560
						7.0		4.9	11.0				26	01118-06570
						8.0		5.9	12.0				24	01118-06580
						9.0		5.9	13.0				22	01118-06590
M3 x 0.5	0.8	2.4	3.30	3.40	4.83	5.5	3.28	3.4	9.5	1.52	30	01118-07055		
						6.0		3.9	10.0				29	01118-07060
						7.0		4.9	11.0				26	01118-07070
						8.0		5.9	12.0				24	01118-07080
						9.0		5.9	13.0				22	01118-07090

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

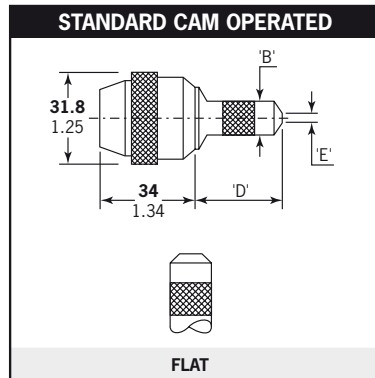
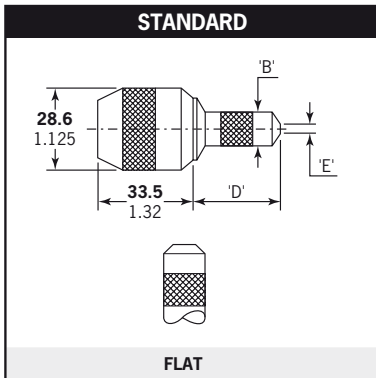
1) As tested in 1.5 mm thick glass fibre reinforced board to specification NEMA-L11-1971 Type FR4.

Testé dans circuit imprimé fibre / époxy 15/10 selon NEMA-L11-1971 type FR4.

Getestet in 1,5 mm starker glasfaserverstärkter Leiterplatte nach Spezifikation NEMA-L11-1971 Typ FR4.

Testato in un circuito rinforzato con fibra di vetro di 1,5 mm come da specifica NEMA-L11-1971 tipo FR4.

Testado en una tarjeta reforzada con fibra de vidrio de 1,5 mm.



Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.

Nose equipment with addition of a twist cam to ease and speed up the nose jaw opening thus the pod reloading procedure.

Ensembles de nez avec, en plus, une came facilitant et accélérant l'ouverture du nez de pose, et donc le rechargement en fixations.

Zum leichteren Magazinieren haben diese Mundstücke durch einen Drehring zu öffnende Mundstückschnäbel.

Equipaggiamento con l'aggiunta di una camma per facilitare e rendere più veloce l'apertura della testata e pertanto la procedura di ricarica dell'astuccio portarivetti.

Boquillas que incorporan una leva para facilitar y hacer más rápida la apertura de la boquilla y el procedimiento de carga.

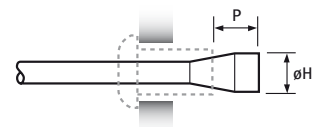
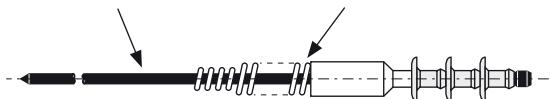
ø nom.	Nose Equipment Nez de pose / Mundstück Testata / Boquilla	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
			B	D	E
M2.5 x 0.45	Standard	07150-03003	9.14	33.02	4.06
M3 x 0.5	Standard	07150-03004	10.41	29.97	5.08
	Standard cam operated	07170-04600			

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

Avert® Mandrel & Spring Information

Aiguilles et Ressorts d'aiguille / Nietdorne und -federn / Mandrini e Molle / Mandriles y Muelles

Mandrel / Aiguille / Nietdorn / Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder / Mandrino / Mandril / Molla / Muelle



ø nom.	Description Description / Beschreibung / Descrizione / Descripción	ø H	P max.	Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref
M2.5 x 0.45	Standard green	1.84	3.68	07150-06003	07150-06803
M3 x 0.5	Standard green	2.24	4.70	07150-06004	07150-06804

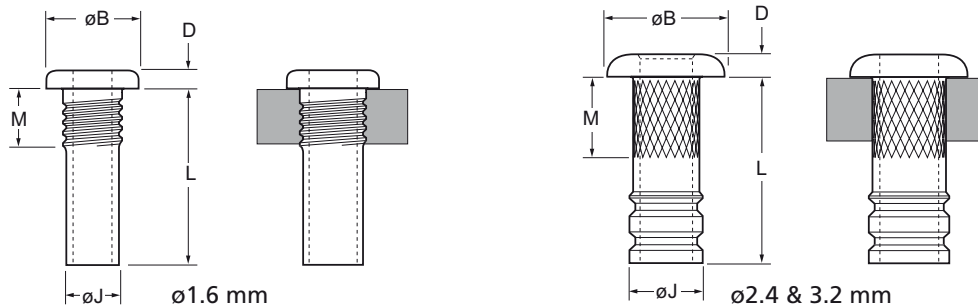
all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

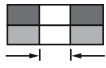


English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Dome head	Tête plate	Flachrundkopf	Testa tonda	Cabeza alomada
Brass*	Laiton*	Kupfer-Zink Legierung*	Ottone*	Latón*
Tin plated**	Étamé**	verzinkt**	Stagnato**	Estañado**

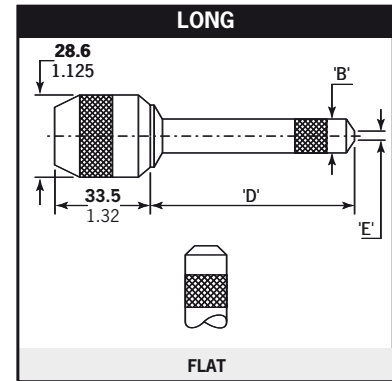
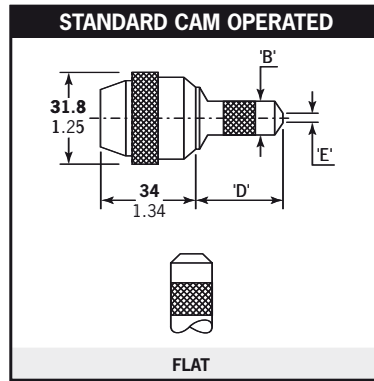
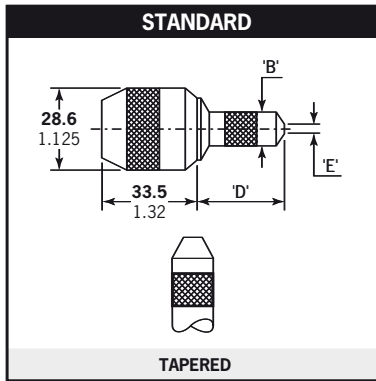
*: BS EN 12166 CW 508L DIN 17660 CuZn37

** : We recommend tin plated parts 1107 Series are installed within 9 months from the date they were produced.
 Nous conseillons d'utiliser les pièces en laiton étamé du série 1107 sous un délai de 9 mois après la date de production.
 Wir empfehlen, verzinkte Nieten der Serie 1107 innerhalb 9 Monaten nach Produktionsdatum zu verarbeiten.
 Raccomandare di utilizzare i prodotti stagnati serie 1107 entro 9 mesi a decorrere dalla data di fabbricazione.
 Recomendamos utilizar sus piezas estañadas serie 1107 antes de 9 meses desde la fecha de su fabricación.



Ø			ØB	D	L	ØJ	M	No. of grooves cannelures Rillen rigature aros	Fasteners per pod Nombre de rivets par chargeur / Niete pro Magazin / Rivetti per caricatore / Uds./carga ± 1	Part No/ref
	nom.	min.								
1.6 (1/16")	1.80	1.93	2.80	0.61	4.11	1.79	2.04	4	62	01107-00205
					6.51					
2.4 (3/32")	2.62	2.74	4.15	0.94	8.36	2.60	3.43	2	33	01107-00310
					9.96			3	28	01107-00312
3.2 (1/8")	3.38	3.51	5.52	1.15	9.96	3.36	3.43	3	26	01107-00412

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros



Applications with no or little access restrictions.

Pour applications ne présentant que peu ou pas de contraintes d'accès.

Für alle gut zugänglichen Nietpunkte.

Adatta per applicazioni senza restrizioni di accesso o con restrizioni di accesso limitate.

Apta para aquellas aplicaciones sin ninguna o pocas restricciones de acceso.

Nose equipment with addition of a twist cam to ease and speed up the nose jaw opening thus the pod reloading procedure.

Ensembles de nez avec, en plus, une came facilitant et accélérant l'ouverture du nez de pose, et donc le rechargement en fixations.

Zum leichteren Magazinieren haben diese Mundstücke durch einen Drehring zu öffnende Mundstückschnäbel.

Equipaggiamento con l'aggiunta di una camma per facilitare e rendere più veloce l'apertura della testata e pertanto la procedura di ricarica dell'astuccio portarivetti.

Boquillas que incorporan una leva para facilitar y hacer más rápida la apertura de la boquilla y el procedimiento de carga.

Allows more penetration into applications. Permet une pénétration supérieure dans les applications sans autres contraintes d'accès.

Für tiefsitzende und eng an den Bauteilseiten anliegende Nietpunkte.

Consente una penetrazione maggiore nell'applicazione senza altre restrizioni di accesso.

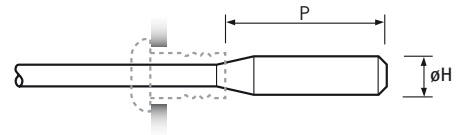
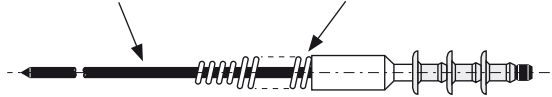
Permite una mayor profundidad de acceso en aquellas aplicaciones sin restricción de acceso en anchura.


Ø nom.	Nose Equipment Nez de pose / Mundstück / Testata / Boquilla	Part No/ref	Dimensions Dimension / Abmessungen / Dimensioni / Dimensiones		
			B	D	E
1.6 ¹⁾ (1/16")	Standard	07154-03102	5.46	25.40	2.67
2.4 (3/32")	Standard	07150-03003	9.14	33.02	4.06
	Standard cam operated	07170-04500			
	Standard tapered	07150-03103			
3.2 (1/8")	Long	07150-04003	10.41	58.4	5.08
	Standard	07150-03004	10.41	29.97	
	Standard cam operated	07170-04600		30.23	
	Standard tapered	07170-03104		55.4	
	Long	07150-04004			

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Installation only with handtool type 7536 / Outil de pose model 7536 seulement / Verarbeitung nur mit Druckluftgerät Typ 7536
Piazzamento solo con attrezzo modello 7536 / Colocación solo con máquina modelo 7536

Mandrel / Aiguille / Nietdorn Spring / Ressort d'aiguille / Nietdornfeder
Mandrino / Mandril Molla / Muelle



ø		Description Description Beschreibung Descrizione Descripción 2)	ø H	P	Standard Nose Equipment Nez de pose Standard Standard-Mundstück Testata Standard Boquilla Estándar		Long Nose Equipment Nez de pose Long Langes Mundstück Testata Lunga Boquilla Larga	
					Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref	Mandrel Part No/ref	Spring Part No/ref
1.6 ¹⁾ (1/16")	as rec.	Standard green	1.30	9.01	07154-06602	07154-06802	N/A	N/A
	+ 0.10	1. oversize yellow	1.43	9.67	07155-06702			
2.4 (3/32")	as rec.	Standard green	1.93	8.97	07150-06603	07150-06803	07150-07603	07150-07803
	+ 0.10	1. oversize yellow	2.06	12.14	07150-06703		07150-07703	
3.2 (1/8")	as rec.	Standard green	2.49	15.06	07150-06604	07150-06804	07150-07604	07150-07804

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

1) Installation only with handtool type 7536 / Outil de pose model 7536 seulement / Verarbeitung nur mit Druckluftgerät Typ 7536
Piazzamento solo con attrezzo modello 7536 / Colocación solo con máquina modelo 7536

2) Standard green / Standard verte / Standard grün / Standard verde / Estándar verde

1. oversize yellow / 1. surdimensionnée jaune / 1. Übermaß gelb / 1. maggiorazione giallo / 1. sobremedida amarillo

POP® y Avdel® han estado produciendo sistemas de ensamblaje desde 1930 y ofrecen amplias gamas de fijación innovadoras y sistemas de instalación para todos los segmentos de mercado y aplicaciones. STANLEY Engineered Fastening ofrece productos POP Avdel a través de las oficinas de ventas, distribución y fabricación en más de 150 países. Dentro de la gama de productos están:



Sistemas de Rotura de Vástago

Con características de comportamiento multi-espesor hasta remaches de acero inoxidable de alta resistencia.



Sistemas Estructurales tipo Perno-Collar (Lockbolt)

Gran fuerza de apriete y resistencia a vibraciones para las uniones de alta resistencia.



Sistemas de Repetición

Fijación extra rápida y fiable desde un sólo lado. Los remaches se alimentan automáticamente.



Obturadores

Diseñados para aplicaciones de sellado de taladros tanto a baja como a alta presión.



Tuercas Remachables

Sistema rápido de colocación de insertos roscado de alta resistencia al giro.



Diseños personalizados

Diseños y acabados a medida para satisfacer sus necesidades específicas de montaje.



Equipos de Colocación

Desde herramientas hidroneumáticas manuales hasta las estaciones de trabajo semi o totalmente automatizadas así como las herramientas de reparación.

También podemos proporcionarle:



Un único proveedor para el mercado de distribución de remaches. MasterFix® debe su excelente reputación a la distribución exitosa de la más amplia gama de remaches y tuercas remachables del sector.



CRIBMMASTER

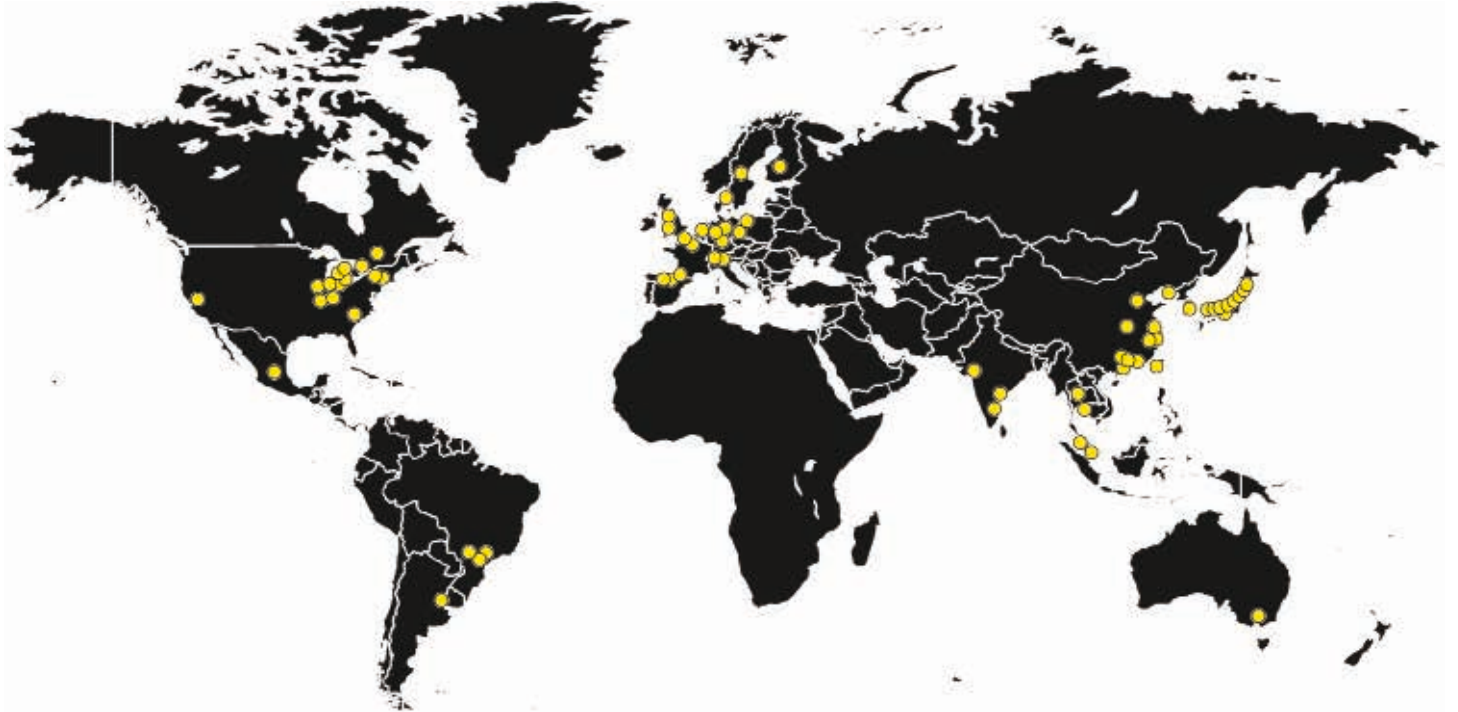
CribMaster® es el líder mundial en soluciones de inventario y gestión de activos para entornos industriales.



Spiralock® es un sistema de fijación, tecnológicamente superior, ideal para aplicaciones atornilladas, sometidas a impactos y vibraciones.



La amplia gama de máquinas expendedoras y soluciones de control de herramientas de CribMaster, soportado por una potente plataforma de software, ayuda a los clientes a ahorrar entre un 25% y un 40% de los costes asociados a la gestión indirecta del material. Esto es esencial en el avance hacia la eficiencia y menores costos en las instalaciones de fabricación actuales.



STANLEY Engineered Fastening, una compañía de Black & Decker Inc., ha revolucionado la tecnología de fijación y montaje en una gran variedad de industrias desde hace más de 40 años.

Para más información, por favor visite nuestro sitio web
www.StanleyEngineeredFastening.com

Enlaces rápidos:

- ▶ Nuestras oficinas
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/contact/global-locations>
- ▶ Solicitud de información
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/econtact/request-information>
- ▶ Centro de recursos
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/resource-center>

